# Pronto all'uso

# Rendimento e versitilità



# Soluzioni per un sistema di pesatura su misura

Altamente versatile nel funzionamento. Costruito e approvato per ambienti industriali difficili L'IND570 può essere facilmente espanso con software, comunicazioni e interfacce di controllo per soddisfare le richieste del processo, aggiungendo costi solo se necessario.



#### Opzioni di controllo flessibili

Supporto per processi di pesatura automatici e manuali. Utilizzo della routine di operatore per raccogliere i dati delle transazioni e garantire coerenza, qualità e tracciabilità. Nei sistemi automatizzati permette l'aggiornamento veloce di I/O digitali e applicazioni integrate per prendere il controllo, liberando operatori per altre assegnazioni.



#### Accesso ai dati sicuro ed efficiente

Soluzioni per una conveniente gestione dei dati che consentono di reperire dati come e quando lo si desidera. PLC, rete, USB e interfaccia di comunicazione seriale standard disponibili. Permette di adattare il trasferimento e la raccolta dati alle richieste specifiche di ogni applicazione di pesa.



#### Monitoraggio delle prestazioni

Il monitoraggio pro attivo del sistema permette di migliorare le prestazioni del sistema e di evitare costosi guasti. Report e schermi di diagnostica intelligenti e di facile utilizzo forniscono importanti dati per il personale di assistenza e gli ingegneri di sistema per fare in modo che il sistema funzioni alla massima potenza. Le celle di carico POWERCELL forniscono dati sulle celle di carico digitali al terminale IND570 per la diagnostica delle singole celle di carico.



## **Terminale di pesa industriale IND570** Un terminale, molto soluzioni

Progettato per rendimento e versatilità, il terminale industriale IND570 è la scelta facile persino per le applicazioni di pesa industriale più impegnative.

L'IND570 include un'ampia scelta di funzioni per gestire applicazioni di pesatura. Grazie a passi in avanti nella connettività, nell'efficienza e nella verifica delle prestazioni, nell'accesso sicuro a dati di processo critici, l'IND570 soddisfa la richiesta sempre più crescente di precisione, affidabilità, efficienza e tracciabilità nel processo di pesatura.



## Caratteristiche tecniche

### Fisica ed elettrica

Armadietti	Modello per ambienti difficili: 304 acciaio inossidabile, con certificazione IP69K. Include staffe per il montaggio a muro ad angolo fisso Modello per montaggio a pannello: Pannello anteriore in acciaio inossidabile con telaio in alluminio e accessori di montaggio integrati. Protezione IP65 certificato
Peso	3,2 kg
Ambiento operativo	-10°C a +40°C, 10% a 95% di umidità relativo, senza condensa
Alimentazione d'in-	CA: 100-240 VCA, 50-60 Hz, 500 mA (armadietti per ambienti difficili e a pannello)
gresso	CC: 24 VCC, 1,25 A (solo armadietti con montaggio a pannello; non disponibile per la versione POWERCELL)

### Interfaccia bilancia

Tipi di bilancia supportata	Analogica: Fino a 12 celle di carico da 350 Ω, celle da 2 o 3 mV/V supportate. 10 VCC di eccitazione. Velocità di aggiornamento digitale/analogica >366 Hz SICSpro: piattaforme digitali ad alta precisione e scatole di derivazione in grado di supportare la modalità ASM (Advanced Setup Mode) , come la bilancia da pavimento senza cavi con tecnologia Bluetooth ACW520. Velocità di aggiornamento 90 Hz IDNet: K-Line ad alta precisione, solo versione +12V, incluso celle T-Brick, M-Cell, Point-ADC) POWERCELL: supporta reti con un massimo di 14 celle di carico POWERCELL e piattaforme Power-Deck
Unitá di misura	kg, lb, t, g, dwt, lb-oz, oz, ozt, unità personalizzate. Cambio di unità di misura e stampa di multiple unità di misura supportati
Capacità e incremento	Analogiche e POWERCELL: Capacità massima di 2.000.000; incremento della visualizzazione massimo 100.000 IDNet e SICSpro: in funzione della piattaforma

#### Interfaccia HMI (Human-Machine Interface)

Display	Display ad alta risoluzione e alto contrasto con indicazione di peso alta 25 mm. Consumo di potenza ridotto
Indicatori di stato	Lordo, Netto, Intervallo/gamma attivo, Unità di misura, Movimento, Centro di zero, MinWeigh, Icona di assistenza
Linea metrologia	Visualizza capacità, incremento e approvazione di classe
Linea di sistema	Visualizza i messaggi del sistema di pesa e informazioni dell'applicazione
Display ausiliario	Selezionare da SmartTrac™ (display grafico di stato di peso), velocità (peso/tempo) o stato I/O discreto
Tastierino	Tastierino tattile per un'esperienza dell'operatore migliorata. Tasti Cancella, Tara, Stampa e Zero. Tastiera di navigazione. Tastierino alfanumerico. 5 softkey programmabili con un massimo di 15 funzioni per personalizzare l'interazione dell'utente con un'applicazione di pesatura

mento interfaccia

	funzioni per personalizzare l'interazione dell'utente con un'applicazione di pesatura
Connettività	
Host USB	Host USB standard: Connessione tipo A, +5V a 500mA per dispositivi connessi. Supporta tastiere esterne, lettori di codici a barre e dispositivi di memoria USB. Utilizzo di un hub USB per collegamenti a dispositivi multipli
Seriale	Porta seriale COM1 (standard; isolata nella versione POWERCELL) supporta RS-232/422/485. Supporto di porte seriai COM2 e COM3 opzionale RS-232 e RS-232/422/485. Porta seriale isolata COM4 (solo POWERCELL) supporta l'interfaccia RS-232
Rete	L'interfaccia Ethernet opzionale supporta velocità di 10 Mb/s e 100 Mb/s usando 10 Base-T, 100 Base-TX, 100 Base-TX, e 100 Base-T4. Completamente conforme agli standard IEEE 802.3 e 802.3x. Controllo portata della trasmissione bidirezionale simultanea supportate. Supporta 3 collegamenti socket contemporaneamente
Protocolli	Uscita continua MT, Continua estesa MT, Ingresso CTPZ, Stampa su richiesta, uscita di Modello continuo, I/O remoto ARM100, accesso al Server Dati Condivisi, SICS, Ingresso ASCII
Fieldbus	Supporta ognuna delle seguenti opzioni: Ethernet/IP, Uscita analogica (4-20 mA o 0-10 VCC), PROFIBUS® DP, PROFINET®, ControlNet™, DeviceNET™, Modbus TCP
I/O discreto	2 ingressi e 5 uscite oppure 5 ingressi e 8 uscite disponibili internamente Il modulo I/O remoto ARM100 può essere usato per espandere il supporto I/O totale a 13 ingressi e 20 uscite
Velocità di aggiorna-	Dati ciclici PLC: 25 Hz. I/O discreto interno: 50 Hz. I/O discreto esterno (ARM100): 25 Hz

# Applicazioni integrate

• •	
Generale	Pesata semplice e manuale, pesatura veicolo, silos e tramoggia, contatore transazioni, accumulazione/totalizzazione, tarc
	stampa/cancella automatico, manutenzione zero automatico, display peso x10
Trasferimento	Il software standard supporta il riempimento di materiale singolo o il dosaggio con controllo I/O integrato
materiale	
Controllo peso	Supporto di controllo peso statico con visualizzazione grafica intuitiva e I/O integrato
Display remoto	Funzionamento come display remoto (via collegamento seriale o connessione ethernet) per un altro terminale METTLER TOLEDO. Controllo funzione semplice (cancella, tara, zero, stampa) fornito tramite interfaccia HMI
Tabelle dati	Le tabelle dati memorizzano fino 200 ID materiale. La tabella tara consente di memorizzare fino a 99 pesi tara
Memoria alibi	Memorizza dati di transazione individuali. Esporta file .csv per ulteriori utilizzi
Stampa	10 modelli personalizzabili. Attivatori manuali e automatici di stampa. Dati standard e report di assistenza disponibili. Stampa via porte Ethernet e seriali. Stampa diretta a un dispositivo di memoria USB connesso. La stampa diretta a una stampante USB non è supportata
Richiesta ID	Memorizza un massimo di 4 routine personalizzate a 30 fasi per guidare gli utenti attraverso una sequenza operativa. Garantisce precisione e raccolta dei dati di transazione. È possibile aggiungere una tastiera esterna o un lettore di codici o barre per l'inserimento dei dati
Trasferimento file via USB	Tabelle dati Routine di test GWP Modelli Aggiornamenti Software personalizzato  Memoria Alibi Tabelle dati Report File di registro Modelli Informazioni diagnostica Configurazione

# PAC applicativi opzionali

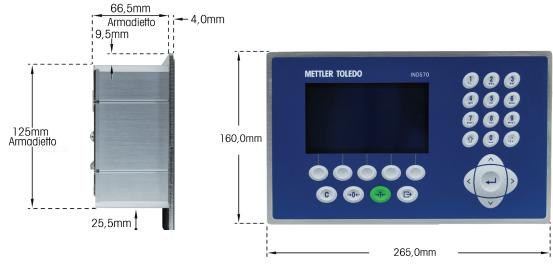
COM-570	Conserva le proprietà e le funzioni dell'IND570 durante la comunicazione con sistemi esistenti attraverso i protocolli dei pro-
	dotti preesistenti METTLER TOLEDO, incluso 8142 Host, 8530 Host, PT6S3 e SMA. Il modello di comando ingresso permette
	all'IND570 di riconoscere e rispondere ai comandi specifici del cliente
Drive-570	Supporta la pesa di veicoli in entrata e in uscita. Per informazioni dettagliate, consultare la sintesi dei dati del Drive-570
Dyn-570	Soluzioni specialistiche per la pesatura dinamica delle confezioni e il controllo peso multizona. Fare riferimento al documento DYN-570 per ulteriori dettagli
Fill-570	Controllo avanzato di riempimento automatico, dosaggio e miscelazione fino a sei materiali. Per informazioni dettagliate, consultare la sintesi dei dati del Fill-570
TaskExpert™	TaskExpert consente ai programmatori specializzati di adattare le funzioni standard dell'IND570 per allinearlo a specifiche richieste dell'applicazione da parte del cliente
Prestazioni	
Diagnostica	I registri di manutenzione e di errore registrano gli eventi di sistema. L'icona di assistenza (>>>>>) viene visualizzata per indicare che un evento richiede l'attenzione dell'utente o dell'assistenza. Il report sullo stato del terminale fornisce dati in tempo reale sulle prestazioni del sistema, compresi dati sulla cella di carico POWERCELL
E-mail	La funzione e-mail integrata può inviare notifiche di sistema ai destinatari scelti. Login Server proxy supportato
Test Manager	Supporta test di routine di sistemi di pesatura per la verifica e la conformità delle prestazioni. Le procedure relative ai test sono
GWP®	memorizzate nel terminale e agli utenti viene richiesto quando è necessario eseguire la verifica. I report e il registro GWP supportano le attività finalizzate al rispetto della conformità.
Server Web	Il server web incorporato fornisce strumenti per esaminare il funzionamento del terminale sulla rete utilizzando un semplice browser web

# **Approvazioni**

Sicurezza dei prodotti	CULUSTED CALCUS CE	
Zone pericolose	Per informazioni sui modelli IND570xx per zone pericolose Divisione 2 e Zona 2/22, contattare un rappresentante METTLER TOLEDO	
	In sospeso MID R51, MID R61, Australia, Sud Africa, Brasile	
	<b>Europa</b> Divisioni approvate di Classe II R76 OIML determinate dalla piattaforma; Classi III e IIII 10.000e, TC8	458
	Canada Classe II 100.000d, Classe III 10.000d, Classe IIIHD 20.000d, AM-5933	
Pesi e misure	Stati Uniti NTEP Classe II 100.000d, Classe III/IIIL 10.000d, CoC 13-123	

### Dimensioni dei terminali

### Modello per montaggio a pannello



### Modello per ambienti difficili



#### Staffe e accessori





Mettler-Toledo, S.p.A.

Via Vialba 42 20026 Novate Milanese MI Italia +39 02 33332 1

Documento soggeto a modifiche tecniche © 04/2021 Mettler-Toledo, LLC 30237964 www.mt.com/IND570

Per ulteriori informazioni