

Indústria Farmacêutica

Qualidade, Conformidade e Auditorias Eficientes



Garantir qualidade consistente, a conformidade com os regulamentos e a aprovação em auditorias com eficiência, tudo isso é extremamente importante na indústria farmacêutica. A METTLER TOLEDO fornece essas importantes soluções de pesagem para empresas de produtos farmacêuticos em todo o mundo.

Nossos serviços profissionais são projetados para ajudar você a obter o máximo valor de seu equipamento de pesagem em seis etapas, o que resultará em alta qualidade e baixo custo total de propriedade.

- 

Comece com uma instalação profissional
- 

Estenda sua cobertura de garantia
- 

Verifique as boas práticas de pesagem
- 

Mantenha-se atualizado com as soluções de software
- 

Programe uma manutenção regular
- 

Calibre para ter qualidade e estar em conformidade

Para obter detalhes completos, consulte o verso.

METTLER TOLEDO

1. Comece com uma instalação profissional, com AccuracyPac



- Documentação profissional de IQ/OQ/PQ/MQ para conformidade regulamentar e rastreabilidade, também aplicável para áreas de risco
- Calibração inicial e confirmação do status adequado para a finalidade

2. Prolongue a cobertura da sua garantia com a Assistência Estendida



- Dois anos de manutenção preventiva e cobertura de reparo fornecem produtividade máxima e controle de orçamento

3. Mantenha a precisão ao longo do tempo, com Good Weighing Practice (GWP) Verification (Verificação de Boas Práticas de Pesagem — GWP)



- Orientação profissional para um plano de teste que especifica os testes a serem executados, os pesos a serem usados e a frequência de teste para eficácia máxima com esforço mínimo

4. Mantenha-se atualizado com a coleta de dados e software de monitoramento, com o Software Care



- Notificações e acesso aos últimos releases de software
- Distribuição eletrônica programada, controlada e eficiente de atualizações de software

5. Programe a manutenção para ter mais segurança e menos paradas de produção



- Planos completos de manutenção preventiva oferecem uma inspeção abrangente, testes funcionais e substituição proativa de peças de desgaste* para garantir a operação contínua e reduzir as paradas de produção não planejadas

* Não se aplica a todos os modelos de produtos

- Os relatórios de inspeção de saúde oferecem uma avaliação e documentação completas da condição atual com recomendações profissionais para melhorar o desempenho

6. Calibre para ter qualidade e estar em conformidade



Balanças de Bancada e de Piso:

Certificado de Calibração de Precisão

- Certificados de calibração profissional que avaliam a incerteza de medição em uso em toda a faixa de pesagem
- Anexos opcionais fornecem uma declaração de aprovação/reprovação clara para tolerâncias específicas aplicadas, como ajuste para a finalidade (GWP), OIML R76, HB44 ou outros regulamentos
- Qualidade consistente do produto para evitar lotes ruins, desperdício e possível recolhimento de produtos

Balança de Tanque: RapidCal

- Calibração até 3 vezes mais rápida do que métodos alternativos
- Calibração de até 32 t com precisão de 0,1%
- A não utilização de material externo elimina o risco de contaminação

Balança de Pesagem de Caminhões: Calibração Avançada de Veículos

- Avaliação completa do sistema de balança de seu veículo, além de recomendações de especialistas para aumentar a vida útil
- Teste abrangente que inclui excentricidade, linearidade, repetibilidade e carga de deformação