

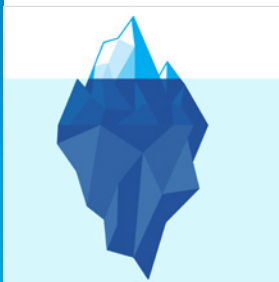
Maintenance experte des pipettes

Durée de vie prolongée et précision optimale



Réduction des coûts à long terme

La maintenance proactive de vos pipettes permet de réduire considérablement les risques de non conformité et d'éviter les réparations imprévues et coûteuses, ce qui représente des économies considérables au fil du temps.



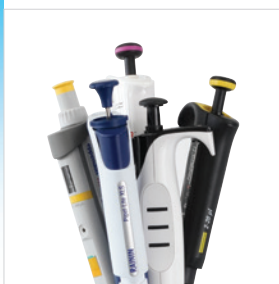
Durée de vie prolongée

Les joints, joints toriques, tiges et pistons représentent 97 % des dysfonctionnements sur les pipettes. La mise en œuvre d'un plan de maintenance de routine permet de prolonger la durée de vie de vos pipettes et de détecter les problèmes avant qu'ils ne provoquent une panne.



Conformité réglementaire

Rainin propose des plans de maintenance conformes aux toutes dernières exigences réglementaires, y compris les mises à jour récentes de la norme ISO 8655. Nos certificats notent toutes les mesures effectuées et nos plans accrédités assurent l'incertitude de mesure conformément à la norme ISO/IEC 17025.



Prise en charge de toutes les marques

Notre service est disponible pour toutes les marques de pipettes et d'appareils de manipulation de liquides. Nous utilisons exclusivement des pièces OEM pendant la maintenance préventive pour veiller à ce que les pipettes vous soient restituées comme neuves.



Le service adapté à vos besoins

Performances et précision optimales

Les solutions de maintenance préventive et d'étalonnage Rainin sont conçues pour optimiser les performances de votre matériel de laboratoire, garantir des résultats cohérents et réduire le risque d'erreurs. Grâce à notre équipe d'experts et à nos protocoles rigoureux, vous pouvez maintenir la conformité en toute confiance et améliorer la longévité de votre équipement.

Une maintenance parfaitement fiable

Maintenance préventive (MP)

Une maintenance préventive complète est réalisée sur tous les instruments à leur réception dans notre laboratoire d'étalonnage accrédité (atelier) ou dans le cadre d'une intervention sur site dans votre laboratoire. La MP complète comprend :

Inspection générale	Effectuer une inspection en 12 points sur la pipette	Remplacement	Remplacer tous les joints de piston et les joints toriques
	Contrôler l'usure excessive des pièces externes		Remplacer le cône de l'embout s'il présente des bosses et des rayures visibles
	Vérifier l'absence de corrosion sur toutes les pièces		Remplacer la batterie, si nécessaire
	Vérifier le bon fonctionnement de tous les boutons et composants sur les pipettes électroniques	Tests fonctionnels	Effectuer un test d'étanchéité fonctionnel
Nettoyage	Retirer toutes les anciennes étiquettes d'étalonnage ou de maintenance	Logiciel	Vérifier la fluidité du piston et les rotations micrométriques
	Nettoyer l'extérieur des pipettes et éliminer tout résidu collant		Vérifier et mettre à jour la version logicielle (pipettes électroniques)
	Ouvrir la pipette et nettoyer à l'intérieur		Mettre à jour l'étiquette RFID si nécessaire

Étalonnage

Rainin propose une sélection complète de plans de maintenance adaptés à vos besoins spécifiques.

- Preuve documentée de toutes les actions effectuées sur votre instrument
- Certificats de traçabilité
- Conformité aux normes réglementaires et industrielles telles que ISO 8655 et ISO/IEC 17025
- Délais d'exécution rapides – réduction des temps d'immobilisation
- Conformité aux normes réglementaires et industrielles telles que ISO 8655 et ISO/IEC 17025
- Délais d'exécution rapides – réduction des temps d'immobilisation

Programmes de maintenance

	Norme	Advanced	Accrédités	Accréditation + ISO-7	Accréditation + ISO-6
Description	Besoins de maintenance de base	Quand les résultats antérieurs doivent être pris en compte	Documentation complète de la norme ISO 17025	Méthode gravimétrique modifiée ISO 8655-7 et conformité 17025	Méthode gravimétrique de référence ISO 8655-6 et conformité 17025
Secteur	Académique, R&D, laboratoires de recherche	Recherche pharmaceutique, biotechnologie et clinique	Laboratoires soumis aux BPF/BPL	Laboratoires soumis aux BPL et GWP	Laboratoires soumis aux BPL et GWP
Avant intervention	Non applicable	4 pesées d'essai à 10 % et 100 %	4 pesées d'essai à 10, 50 et 100 %	10 pesées d'essai à 10, 50 et 100 %	10 pesées d'essai à 10, 50 et 100 %
Après vérification	4 pesées d'essai à 10 % et 100 %	4 pesées d'essai à 10 % et 100 %	4 pesées d'essai à 10, 50 et 100 %	10 pesées d'essai à 10, 50 et 100 %	10 pesées d'essai à 10, 50 et 100 %
Maintenance préventive	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Certificat d'étalonnage	Sans certification	Sans certification	Accrédités	Accrédités	Accrédités
Conformité	Modes opératoires normalisés (MON) basés sur la norme ISO 8655	Modes opératoires normalisés (MON) basés sur la norme ISO 8655	Modes opératoires normalisés (MON) basés sur la norme ISO 8655	ISO 8655-7:2022	ISO 8655-6:2022

Références de commande

	Norme	Advanced	Accrédités	Accréditation + ISO-7	Accréditation + ISO-6
Monovoie*	17800031	17800040	17800048	30626325	30829339
8 canaux	17800096	17800105	17800113	30626328	30829341
12 canaux	17800131	17800140	17800148	30626331	30829342
MicroPro	30848615	30848616	30848617	30926677	Non applicable
Liquidator 96	17800153	17800154	30415512	17800183	Non applicable
BenchSmart	30451098	30451099	30451100	17800410	Non applicable

* Les pipettes monocanal comprennent les pipettes à déplacement positif et à déplacement d'air, les distributeurs répétitifs, les distributeurs sur flacon, les seringues et les burettes.

Groupe METTLER TOLEDO

Contact local : www.mt.com/contacts

www.mt.com/PipetteService

Pour en savoir plus

Sous réserve de modifications techniques
© 03/2025 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés
31078862 Rév. A
Rainin MarCom