

Soluzioni chimiche



Soluzioni innovative

Migliorare qualità, produttività e sicurezza

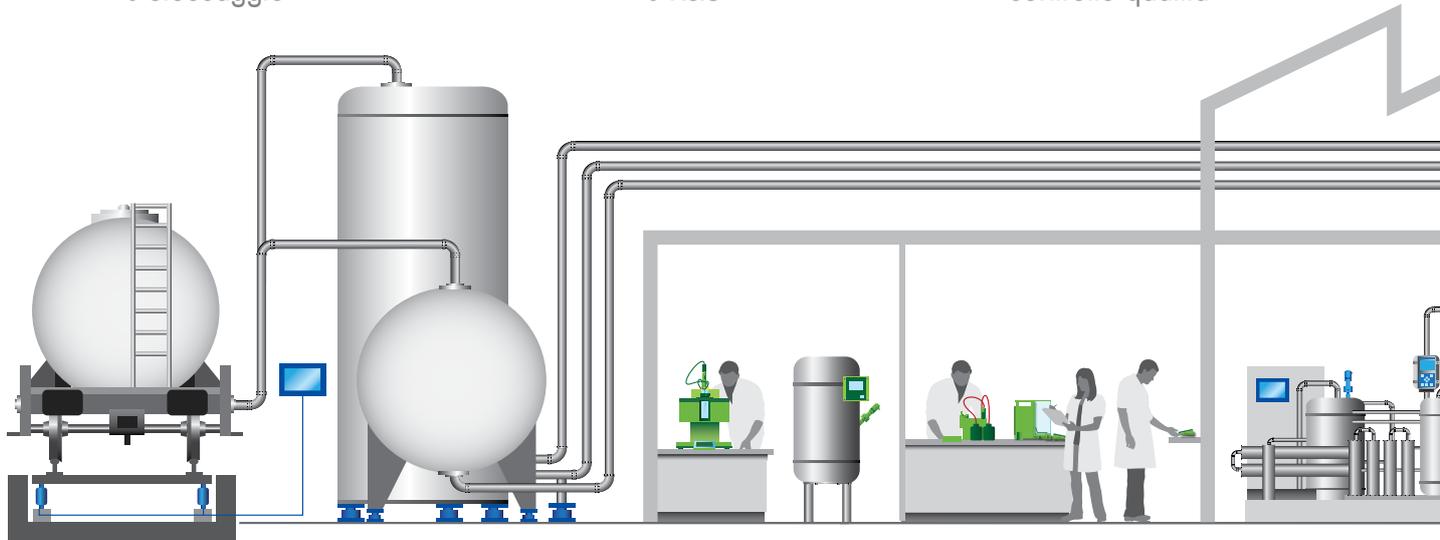
METTLER TOLEDO

Migliorare processi e controllo qualità lungo la filiera produttiva

Ricevimento dei materiali e stoccaggio

Laboratori di ingegneria e R&S

Laboratorio di controllo qualità



Ricevimento dei materiali Stoccaggio

Ottimizzate il rendimento e le prestazioni dei vostri processi grazie a soluzioni innovative per la pesatura di veicoli e serbatoi. Gli analizzatori di ossigeno con diodo laser modulabile (TDL) permettono di rilevare in modo affidabile livelli potenzialmente pericolosi di ossigeno all'interno di sistemi di recupero del vapore.

Laboratori di ingegneria e R&S

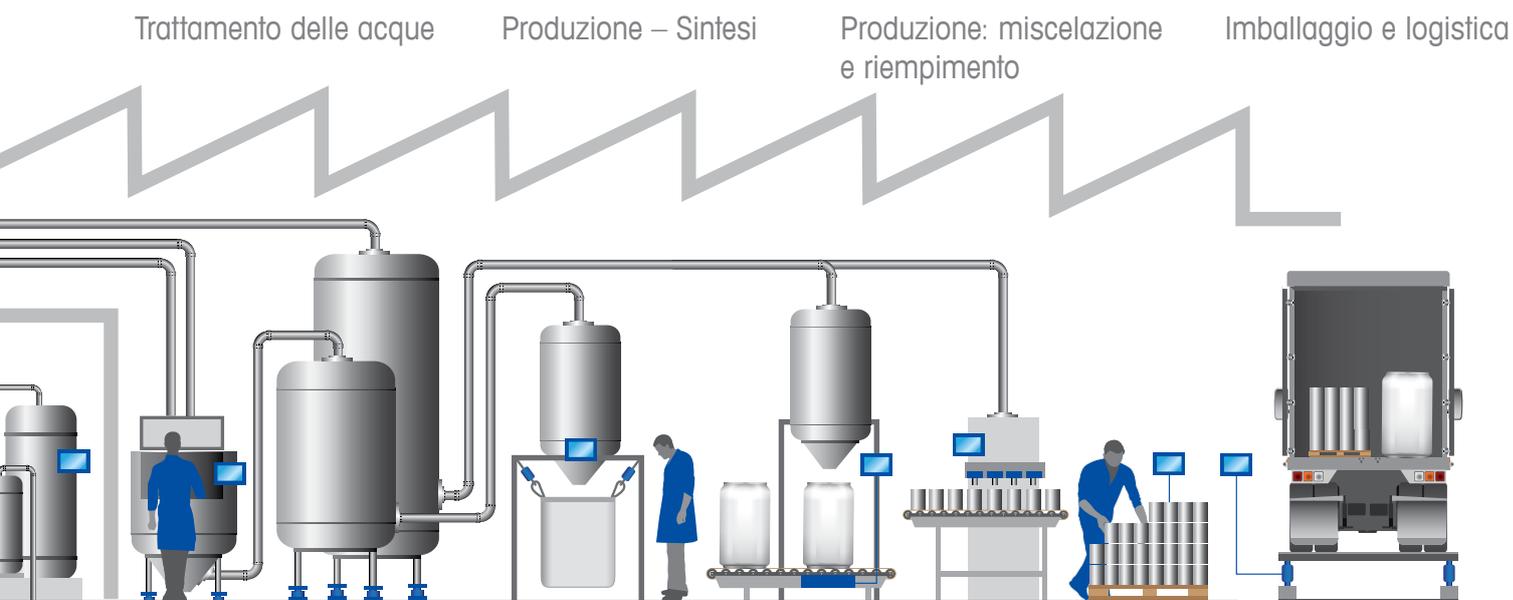
Le soluzioni di pesatura a elevato rendimento offrono risultati affidabili nella ricerca e sviluppo. Gli strumenti di analisi termica contribuiscono a migliorare i materiali. I calorimetri di reazione e gli strumenti FTIR offrono risultati affidabili nell'ambito della cinetica delle reazioni. I sistemi di caratterizzazione delle particelle consentono di ottimizzare le cristallizzazioni.

Laboratorio di controllo qualità

Bilance, titolatori, pHmetri, densimetri, rifrattometri, strumenti per la determinazione del punto di fusione, pipette e altri strumenti di METTLER TOLEDO sono compatibili con controlli di qualità rigorosi. Il software LabX protegge dati e risultati.



L'industria chimica si trova di fronte a varie sfide: i requisiti di sicurezza e le normative sempre più severi, la necessità di migliorare la produttività incrementando la qualità dei prodotti e la rapidità nel rispondere alle richieste del mercato sono solo alcuni esempi. Quando si utilizzano sistemi di pesatura, bilance e strumenti analitici accurati è indispensabile rivolgersi a un partner affidabile e competente in grado di fornire soluzioni di pesatura, sistemi analitici e servizi completi.



Trattamento delle acque

Le nostre conoscenze approfondite sull'acqua e le sue caratteristiche hanno portato allo sviluppo di una vasta gamma di sensori di conducibilità con accuratezza elevata, così come di sensori di pH estremamente stabili a bassa conducibilità che richiedono manutenzione minima.

Produzione - Sintesi

Il controllo del livello gravimetrico è un metodo molto accurato e affidabile per dosare materiali all'interno o all'esterno di serbatoi e contenitori. La nostra gamma di sensori intelligenti per pH, ORP, DO e conducibilità offre una diagnostica continua delle prestazioni, aiutandovi a evitare perdite di prodotti o reagenti fuori specifica.

Produzione: miscelazione e riempimento

I terminali completamente integrati nei processi ottimizzano le fasi di riempimento e miscelazione. Gli operatori vengono guidati durante il processo di formulazione manuale al fine di eliminare costose variazioni. La qualità dei lotti è migliorata, sia che vengano elaborati automaticamente che manualmente.

Imballaggio e logistica

Per quanto riguarda la movimentazione quotidiana di beni pesanti e voluminosi, servono soluzioni solide per garantire accuratezza e affidabilità. La nostra linea di bilance da pavimento, a basso profilo e pesa-pallet è indicata per l'uso quotidiano in aree secche e umide. Inoltre, molti modelli sono approvati per l'utilizzo in aree a rischio di esplosione.



Qualità di materiali e scorte sempre sotto controllo

In fase di ricevimento dei materiali, è necessario verificare sia la qualità che la quantità. Inoltre, la possibilità di tracciare i materiali dal ricevimento alla conservazione e produzione, fino all'imballaggio diventa sempre più importante. I nostri sistemi vi aiutano a controllare la qualità e la quantità delle materie prime e offrono una trasparenza assoluta sui materiali ricevuti. I nostri analizzatori di ossigeno consentono di aumentare la sicurezza ed evitare la degradazione del prodotto durante le fasi di conservazione e trasporto.

Pesatura di veicoli



Pesatura di camion e treni sempre sotto controllo

Il controllo dei costi e l'aumento della produttività sono fondamentali nelle operazioni di custody transfer. Vincete queste sfide grazie alle nostre bilance, ai nostri terminali, alle nostre soluzioni, ai nostri software e molto altro ancora. Dalla rovente Death Valley al gelido Antartide, le nostre bilance sono in grado di pesare veicoli di ogni forma e dimensione.

La sicurezza prima di tutto



Rapida analisi dell'ossigeno in-situ con TDL

Nelle torce e nel recupero di vapore dei solventi organici dai serbatoi di stoccaggio, l'ingresso dell'aria è potenzialmente molto pericoloso e deve essere mantenuto sotto i livelli critici. Ciò comporta generalmente la diluizione dei gas di scarico con un gas inerte. Gli analizzatori con diodo laser regolabile (TDL) di METTLER TOLEDO forniscono misure affidabili che consentono di monitorare i livelli di ossigeno.

Densità e indice di rifrazione



Gli strumenti LiquiPhysics™ sostituiscono i metodi manuali

Densimetri e rifrattometri per analizzare i campioni liquidi in modo semplice e automatico. Sono strumenti ideali per i test di routine. I loro rapidi risultati li rendono particolarmente adatti per eseguire controlli casuali vicino alla linea. Misurano la densità, il peso specifico, l'indice di rifrazione o le concentrazioni di sale, alcol e altri composti.



Soluzioni di ricevimento e stoccaggio

Analizzatori di umidità

Densimetri

Rifrattometri

Bilance di precisione

Bilance da banco

Bilance da pavimento, pesapallet,
a profilo ribassato

Pesatura di serbatoi e tramogge

Moduli di pesatura e celle di carico

Terminali di pesatura

Sistemi di gestione delle scorte

Soluzioni per aree a rischio di esplosione

Analizzatori di ossigeno TDL

Sensori amperometrici di ossigeno



Modulo di pesatura SWB505
MultiMount®

Pesatura dei serbatoi sicura e accurata

Provvisto delle certificazioni FM e ATEX, SWB505 MultiMount è progettato per applicazioni statiche e dinamiche senza compromessi in materia di sicurezza. Il comprovato design del perno oscillante e le celle di carico approvate dall'istituto metrologico offrono un'accuratezza ottimale per portate comprese tra 5 kg e 4,4 t. Funzioni quali SafeLock™ garantiscono un'installazione e un'utilizzo facili e sicuri sin dall'inizio.

► www.mt.com/ind-multimount

Gestire le attività con soluzioni intelligenti

Spostare i limiti del possibile è fondamentale per fare nuove scoperte. METTLER TOLEDO offre tecniche innovative per facilitare la ricerca e strumenti indispensabili per gestire l'ingegneria e lo scale-up delle reazioni. Dalla sintesi organica totalmente automatizzata e i calorimetri di reazione fino alla pesatura a elevata accuratezza e all'analisi avanzata dei materiali, siamo in grado di fornire numerosi strumenti di laboratorio essenziali per l'ingegneria e la ricerca moderna. I nostri sistemi aiutano a migliorare la produttività, l'affidabilità e la sicurezza dei processi.

Pesatura rapida a elevata accuratezza



Soluzioni di pesatura rapide, affidabili e accurate

Le nostre bilance e microbilance analitiche offrono prestazioni di pesatura impareggiabili, con risoluzione fino a 0,1 µg. La capacità di pesare quantità molto ridotte consente notevoli risparmi sui costi quando i campioni sono molto preziosi. Le bilance a elevata accuratezza estendono il limite di pesatura fino a 64 kg. Ampie piattaforme, strutture resistenti e telai in metallo garantiscono una lunga durata nel tempo.

Il meglio dell'analisi termica



Lo strumento universale per la caratterizzazione dei materiali

La calorimetria a scansione differenziale (DSC) è la tecnica ideale per il controllo qualità, lo sviluppo dei materiali e la ricerca. Permette di determinare grandezze termiche, analizzare processi termici e caratterizzare o confrontare materiali e fornisce utili informazioni relative a lavorazione, applicazioni, difetti di qualità, identificazione, stabilità, reattività, sicurezza chimica e purezza dei materiali.

Analisi delle reazioni



Eliminate il campionamento istantaneo e misurate in situ

Migliorate le operazioni di R&S e scale-up di composti chimici e percorsi di chimica di sintesi con gli strumenti ReactIR. Studiate le varie fasi delle reazioni chimiche in una vasta gamma di condizioni: temperature basse e alte, pressioni elevate, sotto vuoto, con sostanze acide o caustiche e così via. Le opzioni di campionamento per reattori continui e discontinui consentono il monitoraggio delle reazioni in laboratorio e negli ambienti di produzione.



Soluzioni per R&S e ingegneria

Bilance analitiche e microbilance

Pipette

Titolatori Karl Fischer

Strumenti per l'analisi termica

Analizzatori del punto di fusione

Analisi delle reazioni FTIR in situ

Postazioni di lavoro di sintesi

Calorimetri di reazione

Bilance da pavimento e per serbatoi

Sensori analitici in linea e non in linea:

pH, ORP, ossigeno ecc.

Carbonio organico totale

Trasmittitori e misuratori



EasyMax®

Sintesi organica efficiente con EasyMax® e ReactIR™

Le nostre soluzioni semplificano i progressi della chimica assistendo i ricercatori nella sintesi di nuovi prodotti. Attraverso una rapida valutazione delle possibili vie di sintesi, delle materie prime, dei building block e delle condizioni di reazione, i chimici possono produrre in totale sicurezza la quantità del composto finale desiderato. In breve: la sintesi chimica semplificata.

Risultati affidabili

per un controllo qualità completo

Ottenere risultati affidabili in modo efficiente è un requisito imprescindibile per i laboratori di qualità. L'impegno di METTLER TOLEDO è garantire risultati accurati fornendo soluzioni che si adattano perfettamente ai requisiti dei clienti, semplificando e rendendo più rapide le operazioni, garantendo la totale conformità alle normative e alle procedure operative standard. Le bilance e gli strumenti analitici di METTLER TOLEDO aiutano a raggiungere obiettivi di qualità con test affidabili e a elevata efficienza.

Determinazione del contenuto d'acqua



Funzionamento semplice e sicuro dei titolatori Karl Fischer One Click®

Karl Fischer è il metodo standard per determinare il contenuto d'acqua e fornisce risultati altamente accurati. È sufficiente premere un pulsante e in pochi minuti otterrete i risultati. I sistemi completamente chiusi consentono di evitare che gli operatori entrino in contatto con i reagenti KF.

- Metodo coulometrico: livelli da 1 ppm al 5%.
- Metodo volumetrico: livelli da 100 ppm al 100%.

Determinazione del punto di fusione



Semplice, efficiente, tracciabile e automatico

Controllate i nuovi strumenti MP e DP con One Click®. Ottenete misure del punto di fusione e di goccia altamente ripetibili e completamente automatizzate secondo gli standard. Determinate fino a sei campioni di fusione in un unico passaggio. L'innovativa tecnologia di misurazione dotata di videocamere consente di ottenere risultati ripetibili, tracciabilità senza precedenti e documentazione di grande utilità.

Campioni e standard di pesatura



Preparazione dei campioni affidabile, accurata e sicura

Le nostre bilance combinano celle di pesatura stabili e ad alta risoluzione con funzioni come ErgoSens, ErgoClip e SmartGrid per offrire risultati di pesatura ancora più accurati e migliorare l'ergonomia. Seguite le indicazioni basate su SOP sullo schermo della bilancia e trasferite i dati automaticamente con il software LabX per evitare errori.



Soluzioni per il controllo qualità

Titolatori potenziometrici
Titolatori Karl Fischer
Bilance analitiche
Bilance di precisione
Densimetri e rifrattometri
Analizzatori di umidità
Analizzatori del punto di goccia e di fusione
pH metri
Spettrofotometri UV/VIS
Pipette
Analisi termica
Software LabX®
Software FreeWeigh.Net®



Titolatori Excellence e InMotion

Automazione One Click®: produttività aumentata e flussi di lavoro semplificati.

Grazie all'interfaccia utente One Click e alle nostre soluzioni di automazione modulari, la titolazione può essere automatizzata. Dopo aver posizionato tutti i campioni, all'operatore non resta che premere un pulsante.

► www.mt.com/one-click-titration

► www.mt.com/titration

Controllo assoluto sul trattamento e la qualità delle acque

I sistemi idrici chimico-industriali sono vulnerabili a corrosione, incrostazioni e contaminazione. Un buon programma di trattamento delle acque semplifica il controllo qualità. METTLER TOLEDO è anche leader nel campo della rigorosa misura della qualità dell'acqua deionizzata. I nostri prodotti rappresentano uno standard accettato per la qualità in molti sistemi di reintegro dell'acqua.

Misura di diversi parametri



Misurate immediatamente i valori corretti

Misuratori e strumenti per pH, conducibilità, salinità, ossigeno disciolto e altre applicazioni caratterizzati da un funzionamento rapido ed intuitivo. Concepiti per l'utilizzo all'interno di stabilimenti chimici, offrono letture stabili in tempi brevi, robustezza e lunga durata. Arricchite il vostro laboratorio con dei misuratori da banco. Misurate i campioni ovunque grazie ai misuratori portatili.

pH nelle acque a bassa conducibilità



Mantenete il controllo sull'aspetto chimico dei cicli

Il controllo del pH è fondamentale per garantire l'integrità di caldaie e turbine. Ciononostante, a causa della sua ridotta conducibilità, misurare il pH nelle acque ultra-pure risulta molto difficile. pHure Sensor™ è dotato di un elettrolita di riferimento pressurizzato che fluisce liberamente e genera una conducibilità sufficiente per garantire risultati rapidi e accurati.

Ridurre corrosione e incrostazioni



Massimizzate l'efficienza del sistema di raffreddamento

Per prevenire la corrosione e le incrostazioni nei sistemi con acqua di raffreddamento, è necessario controllare il pH in modo accurato. Per evitare accumuli eccessivi di minerali è necessario monitorare attentamente la concentrazione dei solidi totali disciolti. METTLER TOLEDO fornisce una strumentazione affidabile per misurare entrambi i parametri.



Soluzioni per il trattamento delle acque

Misura di pH/ORP e conducibilità
Misura di ossigeno disciolto
Analizzatori di sodio e di silice
Titolatori potenziometrici
Misuratori da banco e portatili per
pH e conducibilità
Elettrodi e sensori
Bilance da banco e da pavimento

Trasmittitore a 2 fili M400

Trasmittitore a 2 fili M400 monocanale e multiparametrico

Dotato di comunicazione HART e Intelligent Sensor Management (ISM®), il trasmettitore a 2 fili M400 rappresenta la scelta ideale per gli strumenti usati nella misura di pH, ORP, ossigeno e conducibilità. Il design resistente e la facilità di utilizzo rendono il trasmettitore a 2 fili M400 particolarmente adatto all'industria chimica. L'accesso continuo alla diagnostica ISM avanzata fornisce un'affidabilità e una sicurezza operativa eccellenti.

► www.mt.com/m400-2wire

Soluzioni di misura complete per stabilimenti di produzione

Il controllo immediato di tutte le fasi di produzione, l'elevato livello di sicurezza operativa e la migliore tecnologia di misura nel settore sono fattori chiave per raggiungere l'eccellenza produttiva.

Le soluzioni di METTLER TOLEDO ottimizzano le operazioni e aiutano ad accelerare i processi, a migliorare la qualità dei prodotti e a garantire la conformità alle normative.

Sicurezza, qualità
e rendimento



Misura di pH affidabile nei reattori

Nelle fasi della sintesi, organica o inorganica, il pH è spesso un parametro di processo critico. I robusti sensori di pH METTLER TOLEDO sono progettati per fornire prestazioni di misura affidabili e continue per la più ampia gamma di condizioni di processo.

Controllo del livello
gravimetrico



Convertite il vostro reattore in una bilancia

Liquidi, polveri, solidi e gas vengono raccolti, stoccati ed elaborati in diversi tipi di contenitori, serbatoi e tramogge. Il controllo del livello gravimetrico è molto accurato ed è perfetto per misurare materiali aggressivi, caldi o che non si livellano da soli. METTLER TOLEDO offre una gamma completa di celle di carico e sensori di pesatura per la gestione delle scorte.

Determinazione
dell'umidità



Garantite processabilità, durata e stabilità

Gli analizzatori di umidità alogeni sono ideali per determinare il contenuto di umidità in modo rapido e semplice. Controllate agevolmente qualsiasi campione near-line e off-line, che sia solido, pastoso o liquido. Determinazione dell'umidità lungo l'intero processo.



Soluzioni per la produzione

Analizzatori di umidità
Densimetri e rifrattometri
pHmetri ed elettrodi per laboratori
Titolatori potenziometrici
Bilance da banco
Bilance da pavimento, pesapallet,
a profilo ribassato
Pesatura di serbatoi e tramogge
Moduli di pesatura e celle di carico
Terminali di pesatura
Soluzioni per aree a rischio di esplosione
Misura di pH/ORP, conducibilità e
torbidità del processo

Sensore pH/ORP InPro 4800i

Sensore pH/ORP ad alta resistenza

InPro 4800i è un sensore di pH e ORP all'avanguardia progettato per l'uso nelle condizioni più sfavorevoli. Il percorso di diffusione a elica e l'elettrolita di riferimento in gel rendono questo sensore estremamente resistente a ossidanti e solventi. Il grande diaframma in PTFE è altamente insensibile alle ostruzioni; la sua presenza rende questo sensore ideale per l'uso in mezzi contenenti idrocarburi, fibre o particelle.

► www.mt.com/inpro4800

Soluzioni di miscelazione e riempimento

Garantire una produzione efficiente

METTLER TOLEDO offre sistemi e componenti per la gestione efficace, riproducibile e sicura dei processi di miscelazione, formulazione e riempimento, per rispondere alle sfide dei più recenti requisiti di produzione del settore chimico.

Le nostre soluzioni permettono di produrre in sicurezza e contribuiscono a garantire la qualità, la sicurezza e l'integrità dei prodotti, dentro e fuori.

Riempimento di fusti e bombole di gas



Soluzioni di riempimento efficienti e versatili

Riempimento manuale e automatico di fusti e bombole di gas che richiedono un'accuratezza elevata. Che sia autonomo o integrato in un sistema, lo strumento di pesatura deve fornire il peso target in maniera rapida e accurata. Le nostre soluzioni rispettano tutte le approvazioni in materia di misurazione e pesatura e sono certificate per l'uso in aree a rischio di esplosione.

Controllo del processo di preparazione dei lotti



Processi di riempimento completamente integrati

Il terminale IND780 ottimizza i processi di preparazione dei lotti grazie ad un trasferimento di materiale costante e accurato, riduce al minimo gli sprechi e migliora la qualità dei lotti. La verifica della tolleranza, l'identificazione del materiale tramite codici a barre e i suggerimenti per l'operatore sono tutti elementi che guidano il personale nella preparazione di ciascun lotto.

Rivelazione di contaminanti



Rivelazione di corpi estranei

Il nostro sistema di rivelazione dei contaminanti garantisce la totale sicurezza dei prodotti. I sistemi di ispezione visiva e a raggi-X effettuano svariati controlli di qualità in linea, garantendo l'integrità di prodotti e imballaggi. Le soluzioni di controllo dinamico del peso possono essere utilizzate per assicurare livelli di riempimento adeguati. Questi sistemi garantiscono la totale qualità del prodotto, dentro e fuori.



Soluzioni di miscelazione e riempimento

Sistemi di pesatura per la preparazione di lotti e formulazioni
Moduli di pesatura e celle di carico
Bilance da banco e da pavimento
Controllo del peso
Rivelazione di metalli
Ispezione a raggi X
Tracciabilità e serializzazione
Soluzioni per la gestione dei dati
Sensori analitici in linea
Trasmettitori per pH, conducibilità, TOC e altro



Terminale di pesatura IND560

Applicazioni di riempimento e miscelazione intelligenti

Il terminale IND560 controlla efficacemente le applicazioni di riempimento e dosaggio, garantendo massime prestazioni e risultati rapidi, ripetibili e accurati nelle operazioni manuali, semiautomatiche e automatiche. Per un riempimento avanzato, il software applicativo FillPlus consente di eseguire automaticamente la miscelazione dei materiali, riducendo gli errori e semplificando i processi.

► www.mt.com/ind560

Soluzioni di ispezione per soddisfare i clienti

Le soluzioni METTLER TOLEDO di ispezione prodotti, pesatura, dimensionamento e identificazione offrono massima efficienza operativa, velocità di lettura e sicurezza. Sistemi avanzati di ispezione, bilance accurate e sistemi di preparazione degli ordini facili da usare permettono una gestione rapida e accurata degli ordini. Le nostre soluzioni contribuiscono a garantire e mantenere l'alta qualità delle forniture per la totale soddisfazione e fidelizzazione dei clienti.

Controllo del peso e ispezione visiva



Controllo automatico del riempimento mediante feedback

Il controllo automatizzato del riempimento, unito alla tecnologia di regolazione online del filler, garantisce l'uniformità del livello di riempimento delle confezioni, garantendo la conformità dei prodotti finiti ai requisiti normativi e legislativi. È possibile verificare l'integrità della confezione e la corretta etichettatura dei prodotti finiti attraverso la tecnologia di ispezione visiva. L'integrazione di rivelatori di metalli e dispositivi a raggi X contribuisce alle elevate prestazioni di questa soluzione di ispezione.

Pesatura mobile



Mobili, flessibili, accurate e robuste

Queste bilance mobili consentono di portare la bilancia al carico piuttosto che il contrario. Ciò consente di risparmiare sui costi e migliorare la produttività. Progettate per l'impiego industriale, queste bilance offrono risultati di pesatura affidabili, ovunque. La possibilità di scegliere tra varie opzioni per quanto riguarda la durata della batteria, le finiture dei materiali e le classificazioni delle aree a rischio di esplosione consente di trovare la bilancia più adatta alla propria applicazione e al proprio ambiente.

Soluzioni di pesatura per magazzini



Aumentate la produttività del vostro magazzino

Accelerate i processi di immagazzinaggio e logistica con la nostra vasta gamma di bilance da banco e da pavimento. Fissi o portatili, i nostri strumenti supportano ampi intervalli di pesatura e la massima accuratezza per soddisfare pienamente tutte le vostre esigenze. Tra le applicazioni compaiono il controllo delle scorte, il conteggio dei pezzi e le verifiche di completezza.



Soluzioni per spedizioni e logistica

- Bilance da banco, da pavimento e pesapallet
- Bilance pesapallet per autocarri
- Bilance pesa cartoni
- Punti di identificazione per la tracciabilità
- Rivelazione di metalli e ispezione a raggi X
- Ispezione visiva
- Controllo dinamico del peso
- Soluzioni di serializzazione e aggregazione
- Dimensionamento pallet/pacchi
- Bilance pesaveicoli
- Bilance per aeromercati
- Sistemi di gestione delle scorte

Cella di carico POWERCELL® PDX®

La tecnologia avanzata della cella di carico porta l'affidabilità a un livello superiore

Le celle POWERCELL® sono le celle di carico più accurate e affidabili sul mercato. Installate sulle pesi per autocarri e treni, hanno sopportato le forze naturali più estreme per oltre 20 anni. Le nuove celle di carico POWERCELL PDX sono ancora più affidabili grazie alla diagnostica predittiva. Offrono prestazioni senza pari e un costo totale di proprietà leader del settore.

► www.mt.com/powercell

Fattori di successo decisivi

Qualità e produttività

Massimizzare operatività, produttività e qualità per proteggere i margini di profitto. I nostri strumenti ergonomici di analisi e produzione, sensori tecnologicamente all'avanguardia e soluzioni efficienti di acquisizione dati aumentano la velocità di produzione, assicurano qualità costante e giovano all'immagine dell'azienda.

Maggiore efficienza grazie all'ergonomia



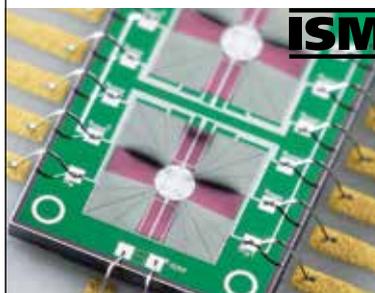
Il design ergonomico consente di evitare gli errori umani, ridurre l'affaticamento durante i lavori di routine e migliorare l'efficienza.

Esempi:

- One Click® per un funzionamento semplice, rapido e sicuro.
- Pipette PipetLite XLS con forza di espulsione dei puntali estremamente ridotta.
- Soluzione di controllo del peso ColorWeight® per visualizzare le tolleranze in breve.

- ▶ www.mt.com/one-click-titration
- ▶ www.mt.com/rainin
- ▶ www.mt.com/ind-colorweight-calculator

Risultati migliori con i sensori high-tech



METTLER TOLEDO lavora con impegno per tradurre le innovazioni in valore per i propri clienti:

- Le bilance XP offrono la massima accuratezza e ripetibilità.
- La tecnologia ISM semplifica la gestione dei sensori.
- I sistemi DSC ultrarapidi raggiungono velocità di raffreddamento pari a 240.000 K/min per studiare la cristallizzazione e la riorganizzazione dei polimeri.

- ▶ www.mt.com/excellence
- ▶ www.mt.com/ism
- ▶ www.mt.com/mpdp

Gestione sicura dei dati di qualità



L'efficienza nell'acquisizione dei dati e le funzioni di analisi e archiviazione sono essenziali per controllare qualità e redditività. Le nostre soluzioni software come FreeWeigh.Net®, LabX, STAR® o ProdX si integrano facilmente con i vostri strumenti di misura. Inoltre offrono metodi di analisi SQC o SPC all'avanguardia e permettono di generare report a prova di verifica ispettiva dei vostri KPI.

- ▶ www.mt.com/freeweighnet
- ▶ www.mt.com/prodx
- ▶ www.mt.com/labx



Intelligent Sensor Management



Garantire il rendimento dei processi e la qualità dei prodotti con ISM®

Garantire che la vostra produzione sia sempre in grado di affrontare le sfide odierne, implica l'utilizzo di strumenti analitici di processo estremamente affidabili. Grazie alla tecnologia ISM, METTLER TOLEDO offre una piattaforma di analisi dei processi che utilizza il potere dei sensori digitali intelligenti per incrementare l'affidabilità della misura e ridurre al minimo la manutenzione.

► www.mt.com/ism

Buone pratiche di misura conformi a standard e normative

La pressione normativa e legale sui produttori chimici è in costante aumento. Per tale motivo i produttori e le organizzazioni industriali sono costretti a prestare maggiore attenzione ai processi produttivi e alle procedure operative. Risultano pertanto indispensabili elevati livelli di sicurezza dei prodotti, procedure di produzione verificate e conformità alle normative. Le soluzioni e i servizi di METTLER TOLEDO offrono un importante supporto per il raggiungimento di questi obiettivi.

Buone pratiche di misura



Risultati garantiti con la verifica delle prestazioni: bilance e strumenti di analisi devono essere ispezionati, tarati e verificati regolarmente per assicurare l'accuratezza e la ripetibilità dei risultati. In soli 5 passaggi, il programma di buone pratiche di misura METTLER TOLEDO offre gli strumenti, le procedure e i servizi ideali per garantire la tranquillità dei responsabili che si occupano di qualità, dei laboratori, della produzione e qualificazione degli strumenti.

► www.mt.com/gp

Tutti i vantaggi di un design igienico



La contaminazione delle linee di lavorazione favorisce il rischio di contaminazione incrociata. Ogni strumento deve essere progettato nel rispetto di rigorosi principi sanitari, compresa una protezione contro l'ingresso di agenti esterni massima pari a IP69k. Per questo i nostri strumenti sono progettati secondo le linee guida degli standard EHEDG, NSF e 3-A e consentono un'efficiente pulizia e igienizzazione, riducendo il rischio di proliferazione dei batteri e di contaminazione incrociata.

► www.mt.com/hygienic-design

Assistenza efficace per garantire tracciabilità



Un buon sistema di tracciabilità, non solo permette alle aziende di rispettare le normative e le disposizioni di legge, ma tutela anche l'immagine del marchio riducendo i casi di ritiro di un prodotto e le loro conseguenze. I sistemi e gli strumenti corretti possono inoltre contribuire all'efficienza produttiva grazie a una migliore gestione delle scorte e alla riduzione degli sprechi.

► www.mt.com/traceability



Soluzioni per aree a rischio di esplosione



Le aree a rischio di esplosione richiedono un'attenzione particolare, ma non a scapito delle prestazioni. Offriamo una vasta gamma di soluzioni a sicurezza intrinseca che forniscono protezione e funzionalità complete per le aree classificate a rischio di esplosione. Il design resistente garantisce prestazioni affidabili anche in condizioni sfavorevoli. Le nostre soluzioni certificate ATEX, FM e IECEx garantiscono la conformità a requisiti legali e standard del settore.

► www.mt.com/hazardous

Servizi globali e presenza locale



Le attività di laboratorio e i processi di produzione, benché innovativi, possono essere molto ripetitivi e caratterizzati da applicazioni complesse e dall'esigenza di garantire la qualità dei dati e di controllare attentamente i rischi. Si tratta di settori molto sensibili al costo per punto dati, che esigono accuratezza e ripetibilità assolute nel totale rispetto delle normative, dei regolamenti industriali e delle disposizioni di legge.

Operatività



Il semplice accesso alle strutture di supporto e i controlli regolari degli strumenti nel rispetto delle procedure standard garantiscono la massima operatività con la minima spesa. Ambienti di lavoro difficili e un uso intensivo in processi critici richiedono la massima operatività e un'adeguata protezione contro usura e guasti di sistemi e componenti.

Prestazioni



Un servizio professionale di installazione e configurazione, unito all'utilizzo di applicazioni accuratamente testate, garantisce prestazioni elevate fin dal primo giorno. Una regolare manutenzione preventiva nel rispetto delle procedure del produttore garantisce prestazioni efficienti e costanti per tutta la durata utile degli strumenti e permette di evitare risultati fuori specifica.

Conformità



La conformità con le normative di settore è un obbligo in tutto il mondo e garantisce tranquillità e superamento delle verifiche ispettive. Approfittate dei nostri pacchetti completi di qualifica e taratura degli strumenti, che abbiano documentazione standard DQ/IQ/OQ a raccomandazioni per la manutenzione e test di routine specifici per la vostra applicazione.



METTLER TOLEDO è rappresentata da organizzazioni di vendita e assistenza in 36 paesi, con partner per la distribuzione e l'assistenza in tutto il mondo. Tutti i nostri prodotti e servizi sono disponibili in oltre cento paesi.

Competenza



La vostra competenza e il know-how del nostro team di assistenza sapranno garantire la massima operatività, ottime prestazioni e conformità totale. Approfittate della nostra vasta gamma di applicazioni ottimizzate, pubblicazioni scientifiche, SOP e documentazione tecnica. Partecipando ai nostri corsi di formazione e seminari, il vostro personale acquisirà le competenze necessarie per svolgere il proprio lavoro.

► www.mt.com/service

Presenza globale

Con organizzazioni commerciali operanti nei paesi più industrializzati e partner selezionati in altre regioni, siamo pronti a servirvi al meglio in ogni parte del mondo. La nostra organizzazione commerciale e i nostri partner sul territorio si occupano di tutti gli aspetti relativi alle vendite, all'assistenza e al supporto. Potrete contare su 6.000 tecnici qualificati in tutto il mondo.

I prodotti vengono sviluppati e realizzati in varie sedi presenti negli Stati Uniti, in Europa e in Cina.

Informazioni per l'accesso e know-how Su www.mt.com



Publicazioni sulle applicazioni

Offriamo un supporto applicativo completo per tutte le nostre soluzioni. Il nostro database delle applicazioni di analisi termica contiene da solo oltre 600 applicazioni per tutti i tipi di campione.

- ▶ www.mt.com/ta-applications
- ▶ www.mt.com/titration_applications
- ▶ www.mt.com/moisture

Manuali e guide alle tecnologie

Offriamo informazioni dettagliate che illustrano come le nostre soluzioni e i nostri servizi permettono di rispettare le normative e aumentare la sicurezza, la qualità e la produttività.

- ▶ www.mt.com/pi-guides
- ▶ www.mt.com/ta-handbooks
- ▶ www.mt.com/pro-chem-eBook
- ▶ www.mt.com/ind-chem-library

Seminari online

METTLER TOLEDO offre numerosi seminari online live e on-demand (webinar). Potrete ottenere informazioni specifiche sulle migliori pratiche e le ultime novità relative ad applicazioni, prodotti, tendenze e standard industriali.

- ▶ www.mt.com/webinars

www.mt.com/chemicals

Per maggiori informazioni

Mettler Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Svizzera
Tel. +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Soggetto a modifiche tecniche
© 08/2015 Mettler-Toledo AG
Stampato in Svizzera 30138623
Global MarCom Switzerland / MA