

TLW360动态秤 全面集成PLC以供称量



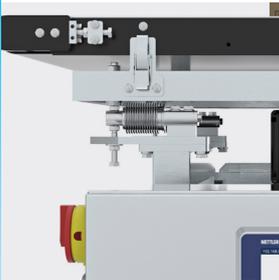
预配置系统

一系列预配置的系统既适用于重量不超过35 kg的小型产品，也适用于重量不超过80 kg的大型产品。这些系统提供可扩展的准确度，并支持多种传输带尺寸，可确保充分集成到您的生产线中。



提高秤性能

TLW360仪表具有超快的处理速度，并且可以与常用的PLC/DCS系统无缝连接，从而提高生产率并充分延长正常运行时间。它兼具状态监测和Smart5™报警功能，可确保出色的系统性能，并能够对问题做出快速响应。



维护和维修省时省力

可快速无缝地更换皮带，尽可能减少代价高昂的停机时间。此外，可以方便地选择电机位置，从而可确保安装后易于维修和维护整个机器。



无忧合规

TLW360通过了多项国际和当地标准认证以及计量认证。这可确保简化采购流程、加快实施速度并提供质量保证，让您安枕无忧。



全球服务支持

我们的全球服务专家网络提供快速远程和现场支持，您可从中受益。凭借全面的服务产品，我们可确保您的设备在其整个生命周期内符合法规要求、实现高性能并充分延长正常运行时间。



高速包裹称重 强大性能，出色连接

TLW360为可靠、准确的包裹称重需求提供了经济高效的解决方案。它可轻松高效地管理称量应用，从而提高处理量并节省时间和材料。

高效率运行

TLW360可满足苛刻的集成要求，并适用于任何包裹处理仓库、配送线或分拣系统。

多个连接和PLC选项

提供基于现场总线技术的多个通信接口和协议。它们可实现高效的数据通信，允许系统集中操作以及与PLC的无缝交互。

多功能系统设计坚固耐用

即使是在高速情况下，先进的称重传感器技术也可实现卓越的称量准确度。还提供多种选件和配置，可满足不同要求。

技术数据 TLW360动态秤

TLW360系统具有出色的集成性和可靠性，是需要经济高效、高性能的动态称量系统应用的理想选择。这些系统配有多种自动化接口，可提供满足您需求的无缝解决方案。



一般技术数据

认证编号	11-022A6 (NTEP)、DE-17-MI006-PTB006 (MID) 通过计量设计认证，可用于官方验证 (MID可认证)。
称重技术	应变片技术，坚固可靠，可根据应用要求进行性能扩展。
集成式称量终端 (HMI)	TLW360配有IND360 T&L仪表，可向控制系统提供精确的测量结果和状态信息。因此，您可以高效管理称量应用、提高处理量并节省时间和材料。此外，指示器还提供计量信息、去皮功能、实时数据采集和传输等功能，从而提高了系统的整体可用性。

产品特性和优势

先进的滤波技术在不佳的称重条件下也能确保称重结果稳定。

该秤具有全套OIML计量认证，为计价和内部流程保证了数据质量。

多语言称量终端提高操作效率

带称量单元和指示运行状态的符号的数字显示屏，显示屏和网络状态LED，以及用于维修和监测的web界面。

自动检测更换的称重传感器。

传输带快速释放，便于更换皮带和辊。

Smart5™警报和状态监测基于NAMUR NE107提供报警。

完全集成PLC，涵盖自动化总线：PROFINET、Profibus DP、EtherNet/IP、EtherCAT、CC-Link IE Field Basic、Modbus TCP。

基于串行 (RS232、RS422、RS485)、TCP/IP的其他称量数据接口。

多个服务日志：Alibi、错误日志、维护日志和变更日志。

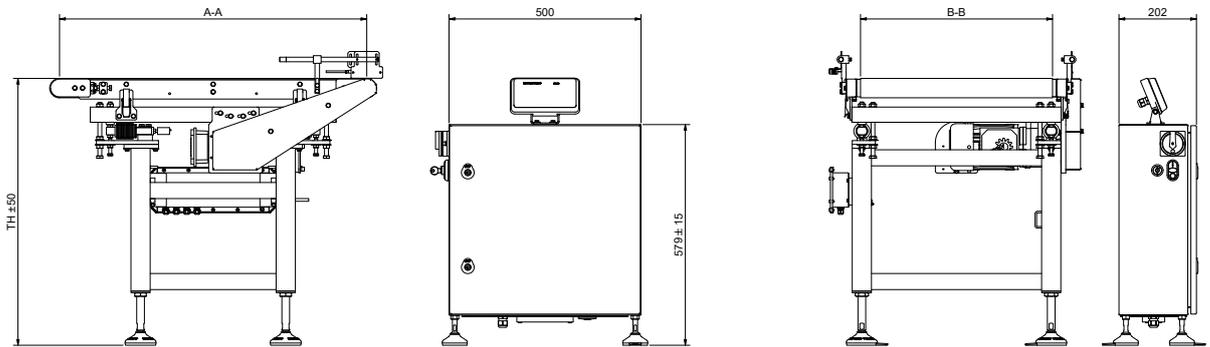
选件和配件 — 机械/电气

- 进料传输带、出料传输带
- 传输板
- 导轨
- 为确保出色的可用性而单独安装的HMI
- 特殊电压
- Alibi 存储器存储
- 急停
- 符合UL508A标准的控制面板 (外壳)
- 数据接口和协议，例如现场总线 (Ethernet/IP、PROFINET、PROFIBUS、Modbus TCP、EtherCAT、CC-Link)、串行通信 (RS232/422/485) 和TCP/IP

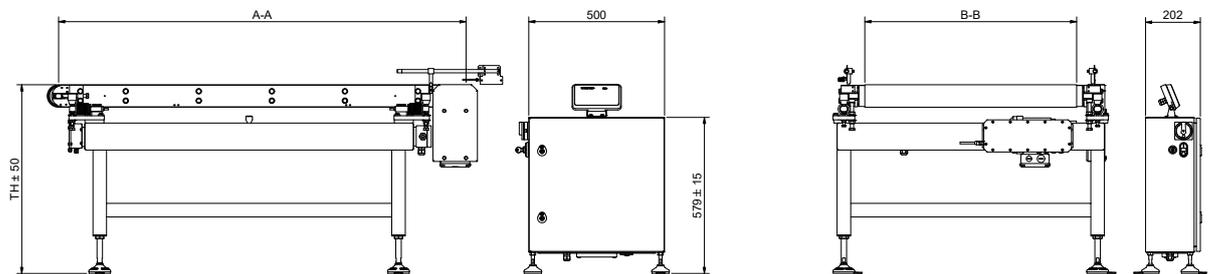
可提供其他选件和配件。

技术数据 (续) TLW360动态秤

TLW360 SP (小型包裹)



TLW360 LP (大型包裹)



技术参数		TLW360 SP (小型包裹)		TLW360 LP (大型包裹)	
订货号		30680770	24012201	30680770	24012201
地区供货情况		美国	世界其他地区	美国	世界其他地区
称量范围	LFT	50 g - 35 kg		100 g - 60 kg	100 g* - 80 kg
	NLFT	50 g - 40 kg		100 g - 80 kg	
经认证的准确度	LFT	35 kg以下时, ± 10 g (1.5 m/s)	12 kg以下时, ± 2 g (1.25 m/s), (12 kg至15 kg时, 5 g) 30 kg以下时, ± 5 g (1.5 m/s) 35 kg以下时, ± 10 g (2 m/s)	60 kg以下时, ± 20 g (2 m/s)	60 kg以下时, ± 10 g (2 m/s), (60 kg至80 kg时, 20 g) 80 kg以下时, ± 20/50 g (2 m/s)
	NLFT**	40 kg以下时, ± 2 g (2 m/s)	40 kg以下时, ± 1 g (2 m/s)	80 kg以下时, ± 5 g (2 m/s)	80 kg以下时, ± 5 g (2 m/s)
处理量		最大7,500件/小时		最大7,500件/小时	
最大传输带速度		<90 m/min	120 m/min	<90 m/min	120 m/min
滚筒中心之间的距离 (A/A)		500、600、800、900、1,000 mm		800、1,000、1,200、1,500、1,700、2,000、2,500 mm	
传输带宽度 (B-B)		300、400、500、600 mm		500、600、700、800、900、950、1,000、1,100 mm	
滚筒直径		47 mm		80 mm	
最大包裹宽度		550 mm		1,000 mm	
HMI		IND360			
生产线高度 (TH)		300-1,800 mm (± 50 mm)			
电气 (配有可上锁的主电源切断装置)		110/230 VAC, 单相, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1,200 VA			
标准表面处理		1.4301 (EU) 不锈钢			
清零		自动或手动			

* 如果e=50 250 g ** NLFT模式下的准确度取决于最小速度和最大载荷。