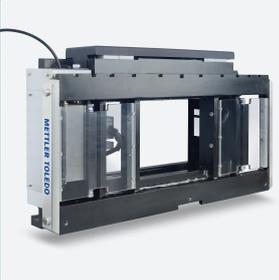


## Volumenmesssystem TLD 970 für Paletten Nonstop ohne Abbremsen



### Keine Einschränkungen

Gabelstapler können aus jeder Richtung an das Volumenmesssystem heranfahren, selbst rückwärts. Dank des großen Erfassungsbereichs des Systems muss keine Zeit für die korrekte Positionierung des Gabelstaplers aufgewendet werden.



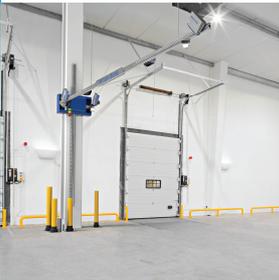
### Ein effizienter Prozess

Dort, wo bereits Gabelstaplerwagen zum Wägen eingesetzt werden, kann diese Praxis nun mit der Volumenmessung kombiniert werden, um einen automatischen Prozess zu erreichen. Dies erzeugt für jede umgeschlagene Palette ein komplettes Datenprofil.



### Vermessung aller Paletten

Einige Volumenmesssysteme haben Schwierigkeiten bei der Messung von Paletten, auf denen sich bestimmte Materialien befinden, und andere können bestimmte Formen nicht in Bewegung messen. Das TLD970 kann ohne Anhalten oder Verlangsamen des Transports einfach Paletten jeder Form und Größe mit beliebigen Materialien darauf vermessen.



### Kostengünstiger Wartungsaufwand

Vermeiden Sie die Notwendigkeit mehrerer Anlagentypen, indem Sie eine Lösung einsetzen, die alles kann. Dadurch, dass mit einer einzelnen Komponente die Volumenmessung durchgeführt und sowohl Geschwindigkeit als auch Neigung des Gabelstaplers gemessen werden können, ist das TLD970 einfach und kostengünstig in der Wartung.



### Volumenmessung für alle Paletten Bis zu 70 % mehr Produktivität

Für Spitzeneffizienz benötigen Sie ein Volumenmesssystem für Paletten, das dem Betrieb keine Einschränkungen auferlegt. Mit dem TLD970 muss der Betrieb nicht verlangsamt werden. Es vermisst Paletten auf Staplern, die mit bis zu 15 km/h fahren und erfordert keine Markierungen auf dem Boden oder dem Stapler. Das TLD970 lässt sich derart nahtlos in Prozesse integrieren – sie werden sie kaum bemerken!

Die dynamische Palettenvermessung sorgt für ein bis zu 70 % effizienteres Palettenhandling.



## Komponenten

### Maßgeschneiderte Lösungen

#### Funktion

Volumenmessung	4 x leistungsstarke 900-S Laserentfernungsmesser zur Vermessung.
Identifikationsmöglichkeiten	2 x Barcode-Leser DS8110 auf Laserbasis. Barcodes werden auf dem Dach des Gabelstaplers angebracht. DRSC-Antenne mit Nahbereichskommunikation im Mikrowellenbereich. Die RSU ist am Obergestell montiert, während eine batteriebetriebene RFID-Einheit am Gabelstapler befestigt ist.
Systemstatus	Eine dreifarbige Signalsäule zeigt den Messstatus an. Ein optionaler Monitor dient zur Anzeige von Palettenabmessungen, Statuscode, Gabelstapler-ID, Sequenz und Palettenbild.
Bilderfassung	Zwei am Rahmen montierte Netzwerk-Dome-Kameras sorgen für die Erfassung eines Bildes von jeder Palette.
Datenanzeige	Ein 7"-Monitor zeigt Länge, Breite, Höhe und Volumen der letzten Messungen an. Die angezeigten Daten sind eichfähig.
Wägen	Das TLD970 kann mit Gabelstaplerwagen von METTLER TOLEDO geliefert werden.

#### Einhaltung geltender Rechtsvorschriften/Zulassungen

Lichtquelle	Laserdiode rot, Wellenlänge 660 nm
Laser	Klasse II (2)
OIML	Konform zu R129
Datensicherheit	Zertifizierter Alibi-Datenspeicher

#### Datenschnittstellen

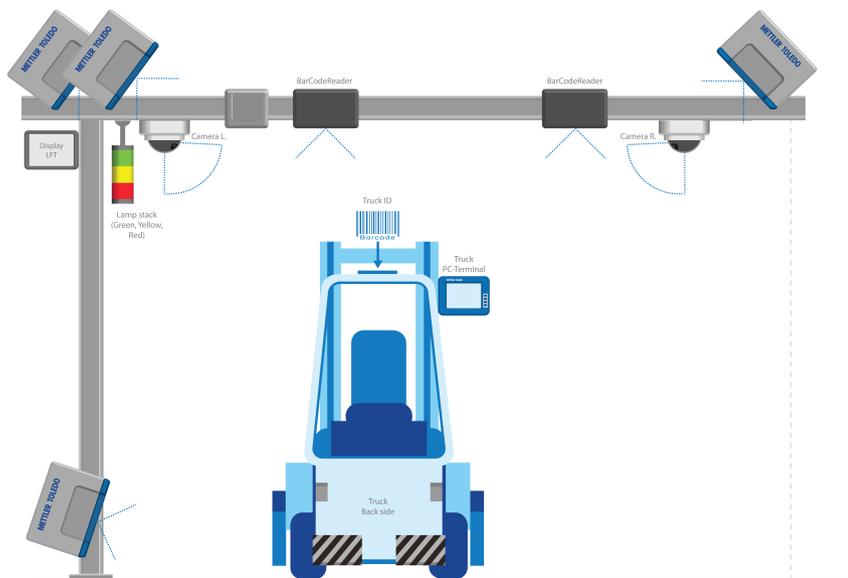
Konnektivität	Monitor (HDMI) DVI-I, 6 x USB, 2 x Ethernet, Impulsgebereingang, Impulsgebearausgang, binärer E/A
---------------	---



## Eigenschaften und Vorteile

### Keine Messeinschränkungen

- Genaue Vermessung jeder Palette – alle Formen und Oberflächen
- Vermessung bei Geschwindigkeiten bis zu 15 km/h
- Das System kann schräg, vorwärts oder rückwärts angefahren werden
- Außerhalb des Gabelstaplerverkehrs
- Sofortige Datenverarbeitung
- Wartung für Reflektoren bzw. Markierungen entfällt
- Robust und staubgeschützt für den Einsatz in rauen Industrieumgebungen
- Unempfindlich gegen Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit
- Einfache Installation in weniger als einem Tag
- Eine Komponente für alle Vermessungsfunktionen – minimale Ersatzteilhaltung
- Einfache Integration mit Gabelstaplerwaagen



Eichzulassung.

NTEP-Zertifikat 18-021

MID-Zulassung: N-20/3507

**MID**

**CE**

## Einfache Inbetriebnahme

## Niedrige Betriebskosten

### Patentiertes Design

Das intelligente, patentierte Design profitiert von METTLER TOLEDOS branchenführender Volumenmess-technologie, die alle Daten aufzeichnet, die für dynamische Palettenvermessungen und Gabelstapler-Tara erforderlich sind. Ein einziges Volumenmesssystem für mehrere Funktionen – dies reduziert die Komplexität und trägt zu niedrigeren Betriebskosten bei.

Erfahren Sie mehr in unserem Video unter

[www.mt.com/TLD970](http://www.mt.com/TLD970)



## Technische Daten

### Systemspezifikationen

#### Technische Daten

Form	Beliebige Formen, angebracht am Gabelstapler
Oberflächeneigenschaften	Alle Oberflächen
Maximale Objektgröße (L x B x H)	250 cm x 250 cm x 260 cm
Minimale Objektgröße (L x B x H)	20 cm x 20 cm x 10 cm
Volumenmessgenauigkeit (L x B x H)	± 2 cm x 2 cm x 1 cm
Durchsatz	Ca. 720 Paletten pro Stunde
Geschwindigkeit	3 – 15 km/h
Betriebstemperatur	- 10 bis + 40 °C
Stromversorgung	100 – 240 V AC, 50/60 Hz, 3,0 A
Volumenmesssysteme	4 x 900-S
Gabelstapleridentifikation	Datalogic DS8110/Norbit™ FZ58058
HMI	Dell

#### Konfigurationsoptionen

Kundenspezifische Schnittstellen	Ja
Bildverarbeitung	Ja
Kundenspezifisches Standdesign	Ja

#### METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Ansprechpartner vor Ort: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

[www.mt.com/TLD970](http://www.mt.com/TLD970)

Weitere Informationen

Technische Änderungen vorbehalten

© 11/2021 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten

Dokument Nr. 30462833DE A

MarCom Industrial