

標準化されたデータ収集システム



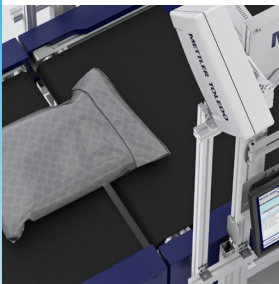
あらゆる要件に対応するソリューション

高い柔軟性用途に合わせて、適切な寸法測定/バーコードの読み取り設定、生産性モード、統合化オプションをお選びいただけます。TLXは、全自動システムとして仕分けラインに組み込むことができます。



パワフルなデータ管理

OCTO™ DataCaptureソフトウェアは寸法、重量、バーコードなどのデータを統合し、法定計量用のアリバイストレージへ保存します。データはシームレスにホストに送信され、仕分け装置との通信、請求書の更新、統計情報の生成などに利用できます。



実績のある技術

±2 mmの精度で寸法の信頼性を確保することができます。当社のデータ収集ソフトウェアは、ほぼすべての寸法と形状を最高の精度で測定します。さまざまな認証を取得しており、測定の対象物にかかわらず、正確で繰り返し性のある法定計量データを収集できます。



操作モード

高度な操作モード機能により、特定の仕分け作業やプロセスに対応したデータを選択できます。使いやすいHMIによるモード選択で、必要なデータだけを収集して生産性を最高の状態に維持することができます。

寸法測定/計量/バーコード読み取り
商品の完全な管理

TLX MultiCapture™には、2つの主な寸法測定、計量、バーコード読み取りの設定があります。BasicおよびAdvancedです。どちらも、個別の動作要件に合わせてカスタマイズできます。

TLX Basicはコスト効率が優れており、収益回収を実現できるシンプルなソリューションです。さらなる正確性と速度が求められる場合、設定可能な操作モードと高度な仕分け機能を備えたTLX Advancedがその役割を果たします。

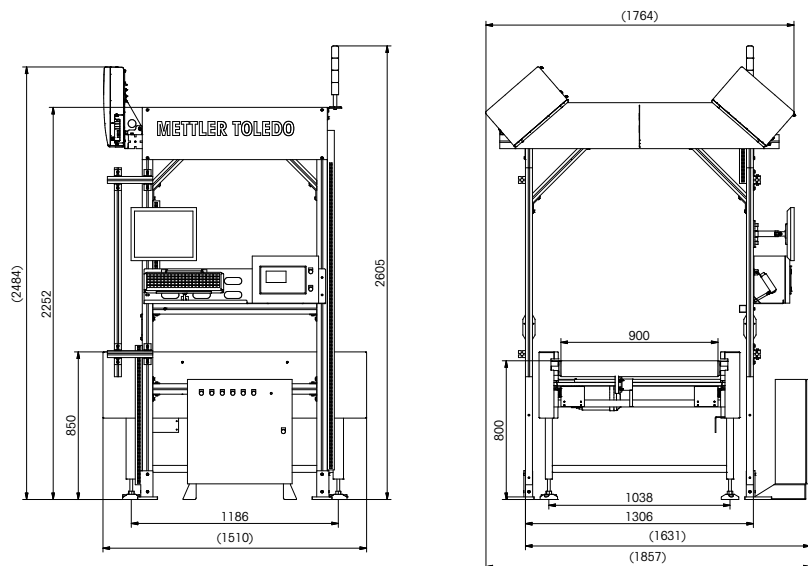
TLXは手紙、荷物や貨物がどのような形状やサイズでも対応し、請求書、仕分け、追跡、積載計画などに関する完全なデータプロファイルを提供します。

TLX Basic

動的貨物データ収集

特長と利点

- 寸法、重量、識別データを一度に収集
- 高速コンベヤに対応可能な測定機能
- 対象物の自動間隔調整
- 3次元の小包とバーコードのトラッキングにより、小包同士の間隔が十分でない場合でも、正しいデータを得ることが可能
- 収集したデータを顧客のITシステムに転送
- バーコードスキャナは複数の設定が可能
- 多彩な設定が可能なモジュール設計
- 完全自動モード、または対象物を停止させて不足情報を手動で入力する機能を選択可能
- 既存のデータ・コンベヤシステムに接続可能
- OIML認証取得済み、国際的および各国の認定規則に従った特定計量器
- グローバルなサービス
- 複数のシステムを集中監視し、パフォーマンスにアクセス
- サービス効率を高める遠隔診断機能



仕様	
寸法測定精度 ¹⁾	長さ/幅±5 mm、高さ±2 mm
計量精度	±20 g、±50 g
計量範囲	0~80 kg
最大サイズ (長さ×幅×高さ)	1200×900×900 mm
最小サイズ (長さ×幅×高さ) ¹⁾	150×50×20 mm
スループット	1時間あたり最大2000個 (速度、間隔、荷物長による)
形状	通常形状: TLD950SHオプション、全形状: TLD950MHオプション
必要な間隔/隙間	荷物間15 cm
コンベヤ寸法	1500×900 mm
表面特性	ほぼ全ての表面に適用可能ですが、透明・半透明、光沢の強い表面の場合は誤差が生じることがあります
Direction	シングル
ソフトウェア	OCTO™ DataCapture Infeed
動作温度	0~40 °C
ベルト速度	最大60 m/秒
電力	AC230V+N
ロードセル	ストレインゲージ
レーザータイプ	クラス2
インターフェース	TCP/IP

¹⁾ 商取引用途で使用する場合は、仕様が異なることがあります。
本寸法測定装置は、現地の推奨事項に従って認定を受けています。

www.mt.com/tlx

詳細はウェブサイトをご覧ください

メトラー・トレド株式会社
輸送およびロジスティックス
お問い合わせ: www.mt.com/transport

仕様は予告なく変更される場合があります
©09/2022 METTLER TOLEDO. All rights reserved
30526937