

Distribution précise et fiable des matières premières grâce à l'application puissante Fill-570



Options de contrôle flexibles

Le logiciel Fill-570 propose des séquences faciles à programmer de remplissage, de mélange et de dosage, ainsi que des E/S discrètes à mise à jour rapide. Ces fonctionnalités contribuent à créer un contrôleur de procédé autonome fiable et précis offrant un réel potentiel d'économies.



Contrôle des performances

La fonction Pac Statistics du logiciel Fill-570 calcule les statistiques de performance pour le cycle de pesage entrant ou sortant. Elle fournit des données permettant d'identifier les ajustements du système pouvant réduire la durée des cycles, réduire les déchets et améliorer les marges.



Stockage des données intégré

Le logiciel Fill-570 inclut de volumineuses bibliothèques de matières premières, de formules et de contenants. Consultez rapidement les données stockées pour une utilisation en production en quelques pressions sur une touche ou en scannant un code-barres, afin d'améliorer l'efficacité du procédé et d'éviter l'introduction d'erreurs.



Solution extensible

Le terminal IND570 équipé de Fill-570 propose plusieurs interfaces PLC et un important jeu de commandes qui facilite l'intégration aux structures de contrôle existantes, en capitalisant sur les investissements existants.



IND570fill : IND570 + Fill-570

Pour un contrôle avancé du remplissage et du dosage

Installez l'application spécialisée Fill-570 sur un terminal IND570 et bénéficiez d'un contrôleur haute performance conçu pour rendre les procédés de remplissage et de dosage automatisés simples et fiables.

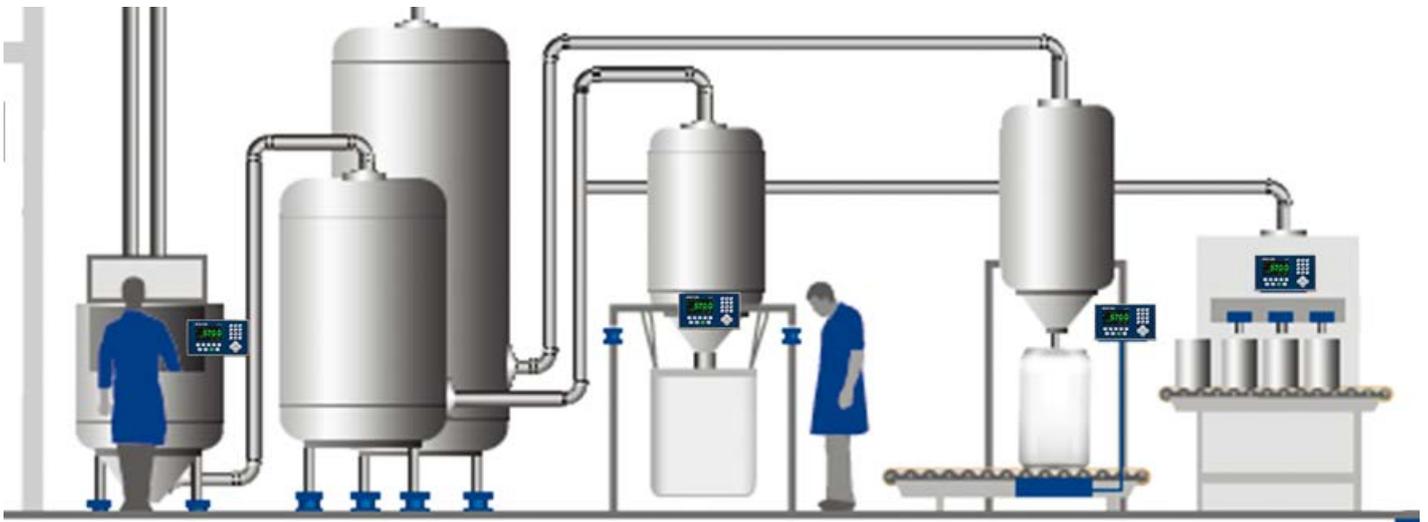
Modulaire, multifonctionnel et facile à programmer, le terminal IND570Fill permet d'adapter rapidement les procédés de distribution des matières premières à l'évolution des besoins des entreprises. Qu'il soit intégré à un système de contrôle existant ou en tant que contrôleur de procédé autonome, le terminal IND570Fill fournit la flexibilité nécessaire pour déployer la main-d'œuvre et les ressources de fabrication pour une productivité optimale.

Application Fill-570

Fonctionnalité de manipulation des matières premières améliorée pour le terminal IND570

Cycles de transfert de matières premières pris en charge

Remplissage	Au cours d'un cycle de remplissage, le terminal IND570Fill contrôle l'ajout d'une seule matière dans un contenant ou une cuve à l'aide d'une procédure de pesage à une ou deux vitesses jusqu'à ce que le poids souhaité soit atteint. Le tableau cible intégré permet de stocker les poids cibles et les tolérances pour 200 matières individuelles.
Mélange	Le cycle de mélange implique le remplissage de 2 à 6 matières premières dans une cuve dans un ordre fixe. Chaque matière de la formule a sa propre valeur cible et des tolérances +/- acceptables, et peut être distribuée avec un contrôle d'alimentation à 1 ou 2 vitesses. Le terminal IND570Fill présente un tableau de données dédié au stockage et au rappel efficace de ces différentes formules de matières premières.
Vidage	Lors de l'exécution du cycle de vidage, le terminal IND570 surveille le poids sur la balance jusqu'à ce que toute la matière contenue dans la cuve soit complètement vidée.
Dosage	Lors d'un cycle de dosage, le terminal IND570Fill contrôle avec précision le déchargement de la matière première à partir d'une cuve d'alimentation jusqu'à ce que la perte de poids ciblée soit atteinte. Le contrôle du dosage est possible à 1 et 2 vitesses. En combinant le cycle de dosage avec un cycle de remplissage ou de mélange, le terminal IND570Fill peut également contrôler la disponibilité en continu de la ou des matière(s) dans la cuve d'alimentation.
Cycles combinés	Les cycles de pesage en entrée (remplissage, mélange) se combinent facilement avec les cycles de pesage en sortie (vidage, dosage) pour élaborer des solutions de contrôle plus complètes.



Autres fonctionnalités

- Les cycles peuvent être personnalisés à l'aide de fonctions de contrôle de procédé complémentaires telles que les transitions de procédé automatiques ou semi-automatiques, la mise en boucle de cycles pour un traitement en continu, des minuteries avant et après le cycle et le suivi du nombre de cycles.
- Des touches programmables configurables rendent les procédures logiques et faciles à suivre pour le personnel de fabrication.
- Précision garantie : Le contrôle final de tolérance est une étape automatique de chaque cycle disponible. Les clients ont la possibilité de rejeter automatiquement les cycles hors tolérance ou de procéder à des ajustements manuels ou automatiques du poids du matériau avant le contrôle de tolérance final.
- Le réglage automatique de débordement maintient la précision en prenant en compte les modifications environnementales qui peuvent affecter la quantité de matière toujours en circulation, une fois l'équipement d'alimentation arrêté.
- La nouvelle configuration des matières est simplifiée grâce au mode d'apprentissage du terminal : Programmez une nouvelle valeur cible avec des seuils de tolérance +/- et laissez le terminal IND570Fill calculer automatiquement les valeurs idéales d'alimentation et de débordement pour cette matière.
- Dans un souci de sécurité, le terminal IND570Fill offre plusieurs fonctions, dont le verrouillage (entrées avec autorisation) et la vérification de la tare des contenants, qui permettent d'éviter les débordements de produits inutiles et potentiellement dangereux.



Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
Numéro de téléphone 1-800-638-8537

Sous réserve de modifications techniques
© 01/2021 Mettler-Toledo, LLC
Document Nr. 30507736 A

www.mt.com/IND570

Pour plus d'informations