

XS100 DualScale

Hasta 18 000 paquetes por hora



Reducción del tiempo de inactividad y el coste

La excepcional rigidez del transportador de pesaje y de la guía de la cinta de nuestra báscula doble se traduce en un desgaste mínimo de la cinta. No hay que cambiarla con frecuencia, lo que reduce el tiempo de inactividad y ahorra tiempo y dinero.



Resultados de medición excelentes en las condiciones más difíciles

La avanzada tecnología de filtrado y el resistente diseño del sistema minimizan los desajustes que afectan a la exactitud del pesaje en condiciones difíciles, como en un entresuelo.



Máximo rendimiento

El modelo XS100, aprobado para medir a velocidades de hasta 3 m/s, es una de las básculas homologadas más rápidas del mercado actual. Cuenta con dos cintas de pesaje que optimizan el rendimiento sin aumentar el espacio que ocupa el sistema.



Integración rentable en cualquier sistema de clasificación

Una amplia variedad de configuraciones de diseño, interfaces, protocolos y características supone que se requieran pocas modificaciones, reestructuraciones y cambios en la infraestructura de TI.



Pesaje de alto rendimiento

Máximas velocidades, máximo rendimiento

Esta báscula, que funciona a una gran velocidad y ofrece un rendimiento elevado, está homologada para pesar a velocidades de hasta 540 pies por minuto. Además, es perfecta para las aplicaciones más exigentes. Su diseño resistente y tecnología de filtro avanzada aseguran resultados exactos y estables, incluso cuando las condiciones son difíciles.

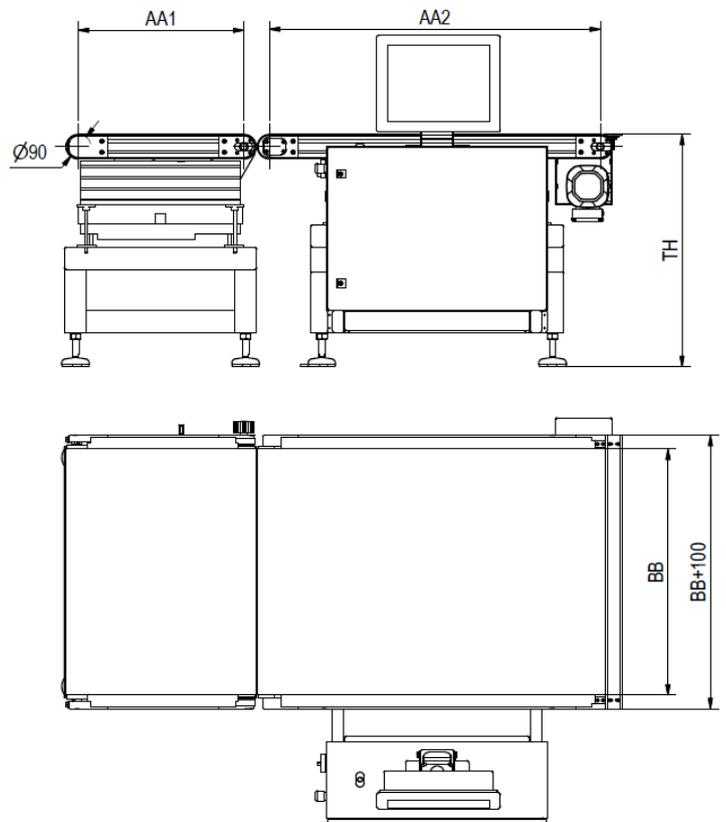
El diseño plug-and-play permite una integración sencilla y flexible en cualquier sistema de clasificación. Esta báscula se puede utilizar únicamente para pesaje o se puede integrar en una solución de control volumétrico, pesaje y escaneo.

Características técnicas
XS100 DualScale
 Pesaje dinámico de paquetes

Siempre que sea necesario pesar cargas ligeras o pesadas en movimiento o a alta velocidad, la XS100 DualScale proporciona resultados exactos y con autorización legal, incluso en condiciones adversas.

Características y ventajas
La tecnología de filtro avanzado estabiliza los resultados en malas condiciones de pesaje.
El punto de pesaje flexible aumenta el rendimiento de pesaje.
La gama completa de aprobaciones de pesos y medidas de la OIML garantiza datos de calidad para procesos internos y de facturación.
El diseño resistente de última generación protege la calibración y reduce la necesidad de mantenimiento.
El sistema de guía de cinta y las robustas placas de transferencia entre transportadores aseguran una transferencia de paquetes fluida.
Fácil mantenimiento con células de carga, motores, cojinetes y cintas transportadoras fáciles de retirar.
El controlador en tiempo real proporciona una comunicación de datos de alta velocidad.
Posición de envío de datos configurable para aumentar la eficacia de las tareas de clasificación.
Su diseño mecánico de alta calidad y eficacia probada asegura la fiabilidad del sistema.
Las interfaces de serie ofrecen la posibilidad de estandarizar las soluciones de control volumétrico, pesaje y escaneo.
Protocolos de comunicación de datos adaptados para disfrutar de una integración flexible.
Los mensajes de estado y la funcionalidad de códigos de error aportan una visión general clara del funcionamiento del sistema y señala si hay algún problema.
Terminal de pesaje en varios idiomas para aumentar la productividad de los operarios.
Pantalla táctil TFT a color brillante y de alto contraste de 15" y resolución de 1024x768 píxeles para visualizar los datos con claridad.
Combinación optimizada de motor + FI para asegurar un funcionamiento estable del sistema y obtener mejores resultados de pesaje

Opciones y accesorios
Opciones de interfaces adaptadas para la transmisión de datos
Bastidor y armario de control
Terminal de pesaje o armario de control independientes
Correa ignífuga
Almacenamiento en memoria fiscal
Combinación de dimensiones
Combinación de códigos de barras
Verificación del rango de peso
ID de artículos, contador y marca de hora
Guías laterales y cubiertas laterales
Variante de célula de carga DMS adaptada al mercado estadounidense



Especificaciones técnicas	XS100	
Rango de pesaje	250 g – 60 kg	
Resolución	e = 50 g	
Velocidad	180 m/min	
Rendimiento	18 000 paquetes/h máx., según el tamaño de los paquetes	
Transportador de pesaje (A-A)	Báscula 1: 600, 700 Báscula 2: 1000, 1100, 1200 Otras dimensiones opcionales a petición	
Anchura de la cinta, transportador de pesaje (B-B)	900, 1000 mm Otras dimensiones opcionales a petición	
Voltaje	≥1200 VA	
Protocolos estándar	Mettler-Multi Range y Weight 8C	
Interfaces	Ethernet/Puertos serie	
	Pesaje único	Pesaje dual
Exactitud	250 g - 25 kg ± 50 g 25 kg - 60 kg ± 75 g	500 g - 50 kg ± 100g 50 kg - 60 kg ± 150 g
Certificaciones	MID, NTEP, NMI, CE	

www.mt.com/XS-DualScale

Para obtener más información



METTLER TOLEDO Group
 Industrial Division
 Contacto local: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas
 ©01/2021 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.
 Número de documento 30499084 A
 Comunicaciones de marketing industrial