

Balance XS100 DualScale

Jusqu'à 18 000 colis par heure



Diminuez les coûts et temps d'arrêt

Le convoyeur de pesage extrêmement robuste et la fonctionnalité de guidage de tapis de notre balance double entraînent une usure minimale du tapis. Il n'est pas nécessaire de changer le tapis fréquemment, ce qui réduit les temps d'arrêt et permet de gagner du temps et de faire des économies.



Résultats de mesure exceptionnels, conditions difficiles

Une technologie de filtres des vibrations et une conception robuste permettent de réduire les perturbations susceptibles d'affecter la précision en conditions difficiles, comme lorsque le système est placé sur une mezzanine.



Rendement maximum

Avec des performances homologuées à des vitesses allant jusqu'à 3 m/s, la XS100 est l'une des balances homologuées les plus rapides du marché à ce jour. Deux convoyeurs de pesage optimisent le rendement sans augmenter l'espace au sol.



Intégration facile à n'importe quel système de tri

Une grande variété de configurations, d'interfaces, de protocoles et de fonctionnalités signifie que peu de restructuration, de reconception ou de ré-ingénierie de l'infrastructure informatique existante sont nécessaires.



Pesage à haut rendement

Des cadences très élevées, des performances optimales

Approuvée pour peser à des vitesses allant jusqu'à 2,7432 mètres par seconde, cette balance à haute vitesse et à haut rendement convient aux applications les plus exigeantes. Sa conception robuste et sa technologie de filtres avancée assurent des résultats fiables et précis, même dans des conditions difficiles.

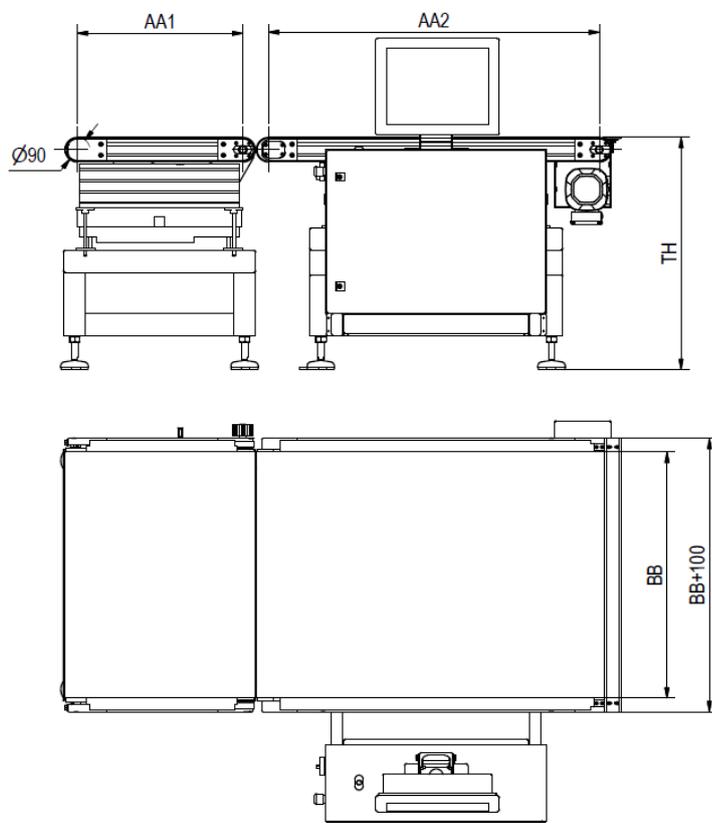
La connexion Plug & Play permet une intégration simple et flexible à n'importe quel système de triage. Cette balance peut être utilisée pour les pesages uniquement, ou être intégrée à une solution de dimensionnement, de pesage et de lecture.

Caractéristiques techniques
Balance XS100 DualScale
 Pesage dynamique des colis

Que vous deviez peser des charges légères ou lourdes en mouvement ou à haute vitesse, la balance XS100 DualScale génère des résultats précis et légaux pour un usage commercial, même dans des conditions difficiles.

Caractéristiques et avantages
La technologie de filtrage avancée stabilise les résultats en cas de mauvaises conditions de pesage.
Le point de pesage flexible augmente la cadence de pesage.
L'homologation OIML en matière de poids et de mesures garantit la qualité des données à des fins de facturation et de traitement interne.
Ce robuste instrument de pointe conserve son étalonnage et réduit les besoins en maintenance.
Le système de guidage de tapis et les plaques de transfert robustes entre les convoyeurs assurent un transfert homogène des colis.
Les procédures de maintenance sont simples, grâce à la cellule de pesée, au moteur, aux roulements et aux tapis des convoyeurs faciles à démonter.
Le contrôleur en temps réel accélère la communication des données.
Le moment d'envoi des données est configurable pour un tri efficace.
La conception mécanique éprouvée et de haute qualité garantit la fiabilité du système.
Des interfaces standard offrent la possibilité de standardiser les solutions de dimensionnement, de pesage et d'identification.
Protocoles de transfert de données personnalisables pour une intégration flexible.
Les messages d'état et la fonctionnalité de code d'erreur donnent un aperçu clair du fonctionnement du système et mettent en évidence les problèmes éventuels.
Terminal de pesage multilingue pour une meilleure efficacité d'utilisation
Écran couleur tactile à fort contraste, 15" TFT, 1 024 x 768 pixels pour un affichage clair des données.
Combinaison moteur + IF pour garantir un fonctionnement stable du système et des résultats de pesage améliorés.

Options et accessoires
Options d'interface personnalisées pour la transmission des données
Structure et armoire de contrôle
Terminal de pesage ou armoire de contrôle séparée
Tapis ignifugé
Stockage dans la mémoire Alibi
Fusion de dimensions
Fusion de code-barres
Vérification de la plage de poids
ID d'article, compteur et horodatage
Rails latéraux et protections latérales
Cellule de pesage DMS adaptée au marché américain



Caractéristiques techniques	XS100	
Portée	250 g à 60 kg	
Résolution	e = 50 g	
Vitesse	180 m/min	
Rendement	Jusqu'à 18 000 pièces/heure en fonction de la taille des colis	
Convoyeur de pesage (A-A)	Balance 1 : 600, 700 Balance 2 : 1 000, 1 100, 1 200 Autres dimensions disponibles en option, sur demande	
Largeur de bande, convoyeur de pesage (B-B)	900, 1 000 mm Autres dimensions disponibles en option, sur demande	
Tension	≥ 1 200 VA	
Protocoles standard	Mettler-Multi Range, Weight 8C	
Interface	Ethernet, série	
	Pesage simple	Pesage double
Précision	250 g à 50 g 25 kg à 60 kg ± 75 g	500 g à 50 kg ± 100g 50 kg à 60 kg ± 150 g
Certifications	MID, NTEP, NMI, CE	

www.mt.com/XS-DualScale

Pour plus d'informations



METTLER TOLEDO Group
 Industrial Division
 Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques.
 ©01/2021 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.
 Document réf. 30499083 A
 MarCom Industrial