

Gabelstaplerwaagen VFS120/TLF820

Bis zu 40 % schnellere Palettenabfertigung



Schnellere Palettenabfertigung

Mit der richtigen Gabelstaplerwaage können Sie die Palettenabfertigungszeiten um bis zu 40 % verkürzen. Reduzieren Sie die Anzahl der Schritte, die zur Erstellung eines Palettenprofils für Preisgestaltung, Rechnungsstellung, Bestandsmanagement und Ladeplanung erforderlich sind.



Nahtlose Prozessintegration

Wägedaten, die als integraler Bestandteil Ihres Frachtverarbeitungsprozesses konzipiert wurden, können über einen Smart PC an Ihr Bestandsmanagement- oder Rechnungslegungssystem übertragen werden. Vorkonfigurierte Workflow-Software bietet Bedienern eine Schritt-für-Schritt-Anleitung für optimale Workflow-Effizienz.



Wartungskosten halbieren

Während bei anderen Waagen 2-3 Mal pro Jahr eine Re-Kalibrierung erforderlich ist, hält unsere patentierte Dreipunkt-Aufhängung die Kalibrierung bis zu 12 Monate lang. Dadurch halbieren sich die Wartungskosten. Genauigkeitstoleranzen werden automatisch überwacht, sodass Sie sich keine Zeit nehmen müssen, die Waage selbst zu überprüfen.



Unfallrisiko reduzieren

Unfälle passieren in der schnelllebigen LTL-Branche täglich. Mit dem grössten Sichtfenster der Branche und der Option eines virtuellen Terminals bieten unsere Gabelstaplerwaagen maximale Sichtbarkeit für sicheres Beladen, Positionieren und Transportieren der Paletten.



Zeit und Geld sparen mit Gabelstaplerwaagen

Egal ob in der Frachtgutlogistik, im Versand oder in der Lagerhaltung, das Wägen ist stets ein zusätzlicher Arbeitsschritt, der den Betrieb aufhält.

METTLER TOLEDO bietet ein umfassendes Sortiment an Lösungen, mit denen das Wägen in einen einstufigen Prozess umgewandelt werden kann. Wählen Sie die VFS120 für normale Wägeanwendungen oder die TLF820 für eine vollständig integrierte Lösung mit intelligentem Datenmanagement. Diese Waagen wurden für den Einsatz in rauen Industrieumgebungen entwickelt und setzen den Standard für zuverlässiges, sicheres und genaues Wägen in hochintensiven Umgebungen.

Gabelstaplerwaagenlösungen

Wählen Sie basierend auf Ihrem Betrieb die richtige Waage für Ihre Integrationsanforderungen

VFS120
Basis-Konnektivität



TLF820
Erweiterte Konnektivität



Beschreibung	Gabelstaplerwaage für einfache Anwendungen mit begrenzter Datenintegration.	Gabelstaplerwaage mit fortschrittlicher Konnektivität und Datenintegration.
Datenschnittstelle	IND236 für Gabelstapler	Smart PC
Datenschnittstellenanschluss	Kabel	Bluetooth
Datenübertragung	Bluetooth (optional)	Bluetooth, WLAN
Anforderungen an das Datenmanagement		
Einfaches Wägen mit manueller Verarbeitung	•	
Automatische Datenübertragung an Drittanbietergeräte		•
Vollständig integriertes Datenmanagement über Smart PC		•
Vollständige Bedienung auf dem Smart PC		•

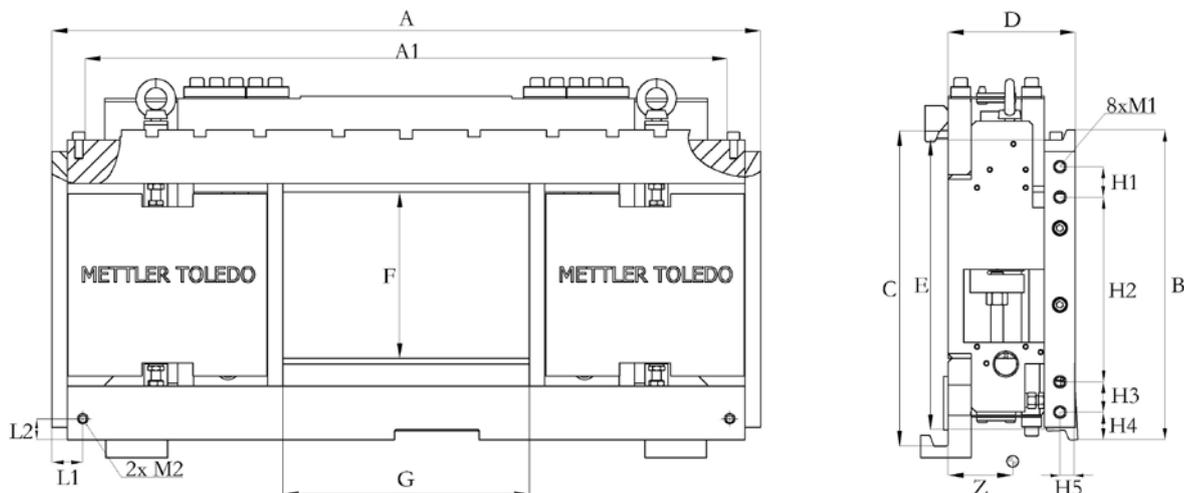
Modellspezifische technische Daten

Diese Tabelle hilft Ihnen bei der Überprüfung Ihres Gabelstapler-Vorbaus und der Auswahl der richtigen Waagenhöchstlast und Auflösung.

Modellname		VFS120 / TLF820													
Waagenhöchstlast	t	1,5				2				3		5			
Installationsklasse		II						III				IV			
Vorbaubreite (A)	mm	762	920	1000	1040	920	1000	1040	1150	1100	1150	1250	1250		
Vorbaugewicht	kg	140	165	175	180	165	180	185	200	245	255	285	370		
Wägespezifikationen															
Nennlast Gabelstapler	kg	1.000 – 1.600				1.601 – 2.500				2.501 – 3.000		3.001 – 4.999		5.000 – 6.000	
	lb	2.200 – 3.520				3.521 – 5.500				5.501 – 6.600		6.601 – 10.000		10.001 – 13.200	
Waagenhöchstlast	kg	1500				2000				3000		5000			
	lb	3000				5000				7500		10.000			
Auflösung (e)	kg	1				2				5					
	lb	2				5				10					
Technische Daten der Gabel															
Zertifizierte Gabellänge	mm	1070	1220						1520						
	Zoll (Inch)	42	48						60						
Nennabstand Gabelzinken	mm	530	660	760		660	760				920				
	Zoll (Inch)	21	26	30	26	30	30				36				
Zertifizierte Palettengröße (B x L)	mm	1.070 x 1.070	1.220 x 1.220						1.520 x 1.520						
	Zoll (Inch)	42 x 42	48 x 48						60 x 60						

Physische Abmessungen

VFS120 und TLF820 haben die gleiche mechanische Bauweise und lassen sich problemlos auf den meisten Gabelstaplern montieren.



Modellspezifische Abmessungen

Diese Tabelle hilft Ihnen bei der Bestimmung der genauen Abmessungen der Waage, die für Ihren Gabelstapler erforderlich ist.

Modellname		VFS120 / TLF820												
Waagenhöchstlast	kg	1500				2000				3000		5000		
	lb	3000				5000				7500		10000		
Installationsklasse		II						III			IV			
Vorbaubreite (A)	mm	762	920	1000	1040	920	1000	1040	1150	1100	1150	1250	1250	
	Zoll (Inch)	30	36	39,5	41	36	39,5	41	45	43	45	49	49	
Abmessungen														
Versatzweg der Gabel (A1)	mm	676	834	914	954	834	914	954	1064	1004	1054	1154	1122	
	Zoll (Inch)	26,6	32,8	36	37,6	32,8	36	37,6	41,5	39,5	41,5	45,4	45,4	
Lastschwerpunkt	mm	700												
	Zoll (Inch)	27,6												
Ladungsverlustabstand (D)	mm	165						175						
	Zoll (Inch)	6,5						6,9						
Schwerpunkt horizontal (Z)	mm	82						87						
	Zoll (Inch)	3,3						3,4						
B	mm	407						508			635			
	Zoll (Inch)	16						20			25			
C	mm	411						512			639			
	Zoll (Inch)	16,2						20,1			25,2			
E	mm	381						476			595			
	Zoll (Inch)	14,8						18,8			23,4			
F	mm	217						299			350			
	Zoll (Inch)	8,5						11,8			13,8			
G	mm	162	320	400	440	320	400	440	460	600	530			
	Zoll (Inch)													
H1/3	mm	40						42			75			
	Zoll (Inch)	1,6						1,7			3			
H2	mm	241						338			369			
	Zoll (Inch)	9,5						13,3			14,5			
H4	mm	38						43,5			56			
H5	mm	20						25						
M1	mm	M14 x 1,5											M16X2	
L1	mm	40												
L2	mm	27						18						-
M2	mm	M12 x 1,75												

Technische Daten der Waage

Wägespezifikationen	
Tragfähigkeit*	1.500/2.000/3.000/5.000 kg 3.000/5.000, 7500, 10.000 lbs
Auflösung	1.000 bis 1.500e
Genauigkeit	III
Stabile Wägezeit	1-2 Sekunden
Winkelausgleichsbereich	Längsneigung $\pm 5^\circ$, Seitenneigung $\pm 3^\circ$
Überlast	Sichere Überlast: 150 % Begrenzte Überlast: 300%
Höchstlastverlust	~15 % der Gabelstaplerhöchstlast
IP-Schutz	IP65 für elektrische Bauteile
Zulassungen	
VFS120	NTEP, OIML, CMC, MC
TLF820	NTEP

Gehäuse/Umgebung	
Material	Stahl
Betriebstemperatur	-10 bis 40 °C
Stromversorgung	12 bis 36 VDC
Wägezellenspezifikationen	
Wägezellen	TSH-Wägezellen
Schutz	IP68
Material	Edelstahl

*Höchstlasten 3000 lbs und 5000 lbs sind NTEP-zugelassen.

Zubehör

Sie haben die Auswahl aus einer Zubehörpalette, die Ihre Gabelstaplerwaage unterstützt und aufwertet.

Artikelnummer	Beschreibung	VFS120	TLF820	Bild
61045699	Multidirektionale Halterung zur einfachen Anbringung und Winkelverstellung des Terminals oder Smart PCs am Gabelstapler. Nur Nordamerika.	•	•	
30237451	Multidirektionale Halterung zur einfachen Anbringung und Winkelverstellung des Terminals oder Smart PCs am Gabelstapler. Übrige Welt.	•	•	
30463385	Halterung zur Befestigung des Smart PCs am Gabelstapler.		•	
30293678	Bluetooth-Kit für die Kommunikation zwischen Waagenterminal und PDA.	•		
30237455	Laufrolle für Spiralkabel. Für längere Lebensdauer der Kabel.	•	•	
30460100	Fest montierter Barcodeleser, der zur einfachen Palettenerkennung am Gabelstapler montiert werden kann.		•	
30428572	„Paired“ Bluetooth-Geräte für die Kommunikation zwischen Waage und Smart PC.		•	
30463386	Spiralnetzkabel. Zieht sich beim Anheben der Gabeln zusammen und hängt nicht im Weg.		•	
30476243	5-m-Netzkabelverlängerung.		•	
30476244	Datenübertragungs-Spiralkabel. Verbindet die Gabelstaplerwaage mit dem Wägeterminal. Zieht sich zusammen und hängt nicht im Weg.	•		
30293679	5-m-Datenübertragungs-Verlängerungskabel.	•		



METTLER TOLEDO Group

Transport und Logistik
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/transport

Technische Änderungen vorbehalten
©01/2021 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten
Document Nr. 30499076 A

www.mt.com/forklift-scales

Weitere Informationen