

TLX MultiCapture™

Automatische Erfassung von Paketdaten



Modularer Systemaufbau

TLX kann auf kundenspezifische Anforderungen zugeschnitten werden. Wählen Sie zwischen einem vollautomatischen System oder einem mit Plausibilitätsprüfung, bei dem der Bediener fehlende Paketdaten eingeben kann. Vom optimalen Kontrollgerät für Briefe bis hin zum High-End-Sortiersystem lässt sich TLX individuell konfigurieren.



Bewährte Technologie

Sie sorgt für eine hohe Messgenauigkeit mit einer Toleranz von ± 2 mm. Unsere Datenerfassungssoftware ist für die meisten Größen und Formen geeignet und liefert absolut exakte Ergebnisse. Somit stehen für jedes Objekt genaue Daten zur Verfügung, auf deren Grundlagen der Warenumsatz erfolgen kann und eine Steigerung des Umsatzes möglich ist.



Hohe Geschwindigkeit

Maximalen Prüfdurchsatz garantieren der vollautomatische Betrieb, die hohe Arbeitsgeschwindigkeit und maximale Scan-Raten. Hieraus resultieren eine optimale Produktivität und Chancen auf höhere Umsätze. Die Installation in Förderbandsysteme ist sehr einfach und reduziert die Unterbrechung des Paketflusses auf ein Minimum.



Konfigurierbare Software

Dank des modularen Aufbaus eignet sich die Software für verschiedenste Kundenanforderungen. Die speziell von METTLER TOLEDO entwickelte OcTO™-Datenerfassungssoftware des Systems lässt sich für eine Vielzahl verschiedener Applikationen anpassen. Das robuste Bedienterminal mit Touchscreen-Monitor sorgt für hohe Produktivität.



Kundenspezifischer Einsatz

Dafür sorgen verschiedene Betriebsmodi. Die Benutzer können selbst festlegen, welche Daten angezeigt werden sollen. Dies erhöht die Effizienz am Einsatzort, da nur die für einen bestimmten Prozess relevanten Informationen bereitgestellt werden. Wählen Sie den für Sie geeigneten Betriebsmodus über die benutzerfreundliche Bedienoberfläche.



Ganz gleich, was Sie messen möchten TLX erfasst alles mit größter Genauigkeit.

Pakete und Lieferobjekte werden von Transportdienstleister vor allem deshalb vermessen und gewogen, um eine genaue Abrechnungsgrundlage zu erhalten und Umsatzverluste zu vermeiden. Mit TLX arbeiten Sie noch genauer und flexibler. Ganz gleich, ob Briefe, flache oder kleine Warensendungen oder große Pakete verarbeitet werden, von TLX werden alle Objekte unabhängig von Größe und Form vermessen, verwogen und identifiziert.

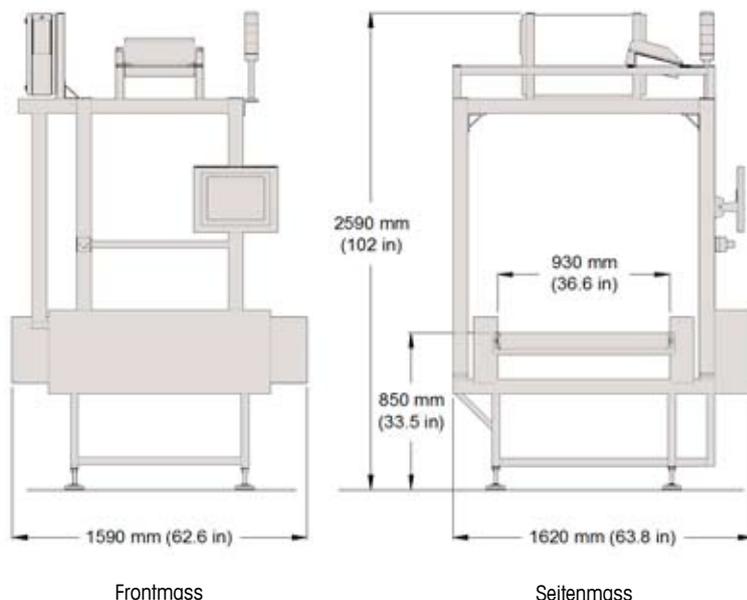
Das Gerät eignet sich für Warenlager und Sortierstationen und kann problemlos in vorhandene Paketfördersysteme integriert werden. TLX trägt zur Steigerung der Umsätze bei und hilft bei einer optimalen Bestandskontrolle, Senkung der Betriebskosten und Verbesserung des Warenflusses.

TLX MultiCapture™

Automatische Paketdaten-Erfassung

Eigenschaften und Vorteile

- Erfassung von Abmessungs-, Gewichts- und Identifizierungsdaten in einem Arbeitsschritt
- Vermessung auch bei hohen Bandgeschwindigkeiten
- Automatische Objektvereinzelnung
- Dreidimensionale Paket- und Barcodeprüfung – korrekte Daten, auch wenn Pakete nicht ordnungsgemäß vereinzelt sind
- Übertragung der erfassten Daten an das IT-System des Kunden
- Verschiedene Konfigurationen für Barcode-Scanner und Kameras
- Modularer Systemaufbau mit der Möglichkeit kundenspezifischer Konfigurationen
- Vollautomatischer Betrieb oder Betrieb mit Systemstopp, um ggf. fehlende Paketdaten einzugeben
- Schnittstellenkompatibilität mit vorhandenen Datenverarbeitungs- und Paketfördersystemen
- OIML-zertifiziert und für LFT-Anwendung gemäß US-amerikanischen und internationalen Bestimmungen zugelassen
- Service weltweit
- Zentrale Verwaltung mehrerer Systeme zur Leistungsüberwachung
- Ferndiagnose für effizienten Service



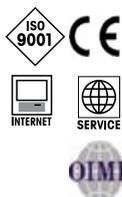
Spezifikationen

Genauigkeit ¹⁾	±2 mm Höhe, ±5 mm Länge und Breite, ± 20 g
Max. Objektgröße (L x B x H)	1200 x 900 x 900 mm
Min. Objektgröße (L x B x H) ¹⁾	150 x 50 x 25 mm
Durchsatz	bis zu 2500 Objekte/Stunde
Objektform	regelmäßige Pakete/Objekte: CSN910-Option; alle Formen: CS5200-Option
Oberflächenarten	geeignet für fast alle Oberflächen; eventuell treten Varianzen bei transparenten/lichtdurchlässigen oder stark glänzenden Oberflächen auf
Objektausrichtung	der Länge nach parallel zur Bandlaufrichtung
Objektabstand	15 cm zwischen Paketen
Betriebstemperatur	0 - 40 °C
Bandgeschwindigkeit	27-90 m/min
Leistung	3 x 400 VAC + N or 1 x 230 VAC + N
Laser-Typ	Klasse 2
Schnittstelle	FTP

¹⁾ Für die LFT-Anwendung gelten eventuell abweichende Angaben. Das Messsystem wurde gemäß den landesspezifischen Empfehlungen zugelassen.

Hauptkomponenten

volumenmesssystem	CSN910 für alle regelmäßigen Pakete; CS5200 für alle Objektformen
Waage	METTLER TOLEDO LCC300
BarcodeLeser	Datalogic DX8200 A oder DS8100 A für Scannen von der Seite oder über Kopf Datalogic Gryphon handheld
Zubehör	UPS
Anwendungssoftware	METTLER TOLEDO CARGOSCAN OCTO™-Datenerfassungssoftware



Zertifikate nach OIML 129 und NTEP
 Entspricht den Arbeitsschutzbestimmungen
 Internet: <http://www.mt.com>
 Weltweiter Service
 Zertifiziert nach ISO9001

Technische Änderungen vorbehalten
 © 11/2008 Mettler-Toledo Cargoscan AS
 Gedruckt in Norwegen
 CSN MarCom Oslo

www.mt.com/tlx

Für weitere Informationen