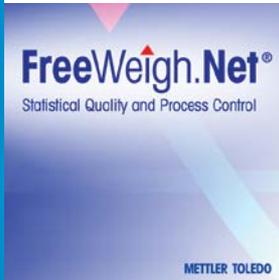


높은 포괄성 및 네트워크화

품질 관리: SQC, SPC 등



포괄성 및 적응성

FreeWeigh.Net®은 완벽한 통계 품질 및 공정 제어에 필요한 모든 요소를 제공하며 완전 네트워크화된 PC 기반 솔루션입니다. 이를 통해 변수 또는 속성을 모니터링하고 모든 IT 환경 조건에 쉽게 적응하며 다양한 장치와 연결할 수 있습니다. 웹 기반 테스트 장소 포함.



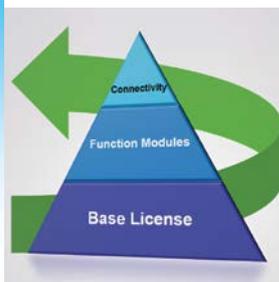
규정 준수 및 데이터 무결성

FreeWeigh.Net®은 완벽한 사용자 관리, 전자 서명과 감사 추적 등 FDA 21 CFR Part 11 및 EU Annex 11 규정 준수에 대한 완벽한 지원을 제공합니다. 효율적인 소프트웨어 검증을 위해 포괄적인 문서 및 보상 서비스가 제공됩니다.



비용 절감

편차에 대한 빠른 대응으로 가능한 최저 수준에서 과충진을 예방하고 원료 낭비를 방지합니다. 모니터링 PC, 이메일 또는 SMS를 통해 즉각적인 알림을 받을 수 있습니다. SPC 옵션 모듈의 트렌드 모니터링 기능으로 공정 중단이 발생하기 전에 미리 방지할 수 있습니다.



Pay-As-You-Grow(용량제)

FreeWeigh.Net®은 고객의 공정에 맞추어 성장할 준비가 되어 있습니다. 다양한 옵션 모듈로 고객의 산업 및 생산 환경에 폭넓게 적용할 수 있습니다. 이 솔루션은 용량제 라이선스 모델로 모든 기능을 제공합니다.



품질 관리 및 적응성

규정 준수 - 효율성 - 확장성

FreeWeigh.Net®은 FDA, EU, GMP/GAMP 규정 준수와 컴퓨터 시스템 검증(CSV)을 기반으로 하기 때문에 안심하고 사용할 수 있습니다.

제조 공정 중 편차가 발견되는 경우 즉시 개입해 수정 조치를 취하여 법적 요구사항을 위반하지 않고도 최적의 충전량을 달성할 수 있습니다.

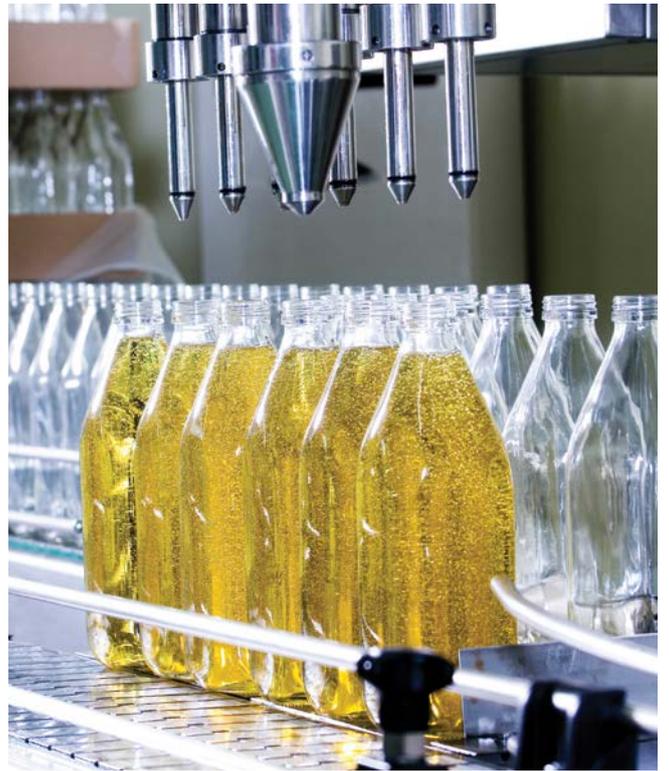
충진량 검사와 더불어, FreeWeigh.Net®은 추가 측정값 또는 속성(바코드 판독 또는 병 뚜껑 토크 등)에 관계 없이 다양한 기타 품질 파라미터를 기록, 모니터링, 문서화할 수 있습니다.

FreeWeigh.Net®은 정적 저울, 중량 선별기, 금속 검출기, 정제 테스터기, PLC나 제어기를 포함한 기타 장치와 연결할 수 있습니다. 또한 데이터 I/O 인터페이스, XML 파일 또는 스트링 파서를 사용하여 데이터를 교환하고 상위 시스템으로 내보낼 수 있습니다.

고품질 유지

모든 산업 또는 생산 환경

- **전체 품질 공정 제어**
워크스테이션에서 생산 품질을 정의, 모니터링, 평가합니다.
- **빠른 편차 대응**
즉시 편차에 대응하고 중단 시간을 최소화합니다.
- **간편한 통합**
모든 IT 및 생산 환경에 적응합니다.
- **확장성언제든지**
손쉽게 품질 제어 설정을 수정하거나 확장할 수 있습니다.
- **규제 준수산업 필수 규제를**
충족하고 포괄적인 검증 지원의 혜택을 누립니다.
- **전체 품질 데이터**
변수와 속성을 포함한 다양한 품질 파라미터를 관리합니다.



품질 및 비용 제어

공정 제어, 생산성 강화, 필요성에 따른 확장

옵션 모듈을 이용한 확장 기능:

배칭 관리	배칭 데이터 관리. 배칭 보고서 생성과 배칭 해제.
해제 기준	공정 기준에 기반한 자동 배칭 해제.
속성 및 테스트 계획	지속적 문서화에 필요한 포괄적 시험 계획을 세우기 위해 비계량 데이터도 동시에 확인합니다.
그래픽 속성	제품 사양 및 디스플레이에 이미지가 포함됩니다.
시간 제어 샘플링	샘플링 예정 알림 기능으로 샘플링 정확도를 높입니다.
공정 모니터링	제품 및 품질 정보로 테스트 장소 온라인 모니터링.
오류 및 간섭	비정상적인 결과가 나오는 경우 사용자에게 테스트 장소에 대한 지침을 제공합니다.
다중 헤드 통계	충진 헤드당 품질을 확인하거나 여러 충진 헤드의 평균값을 참조합니다.
자유로운 보고서	표준 보고서가 충분하지 않을 경우 사용자 지정 매트릭스 보고서 또는 다양한 데이터 유형을 포함하는 보고서를 작성합니다.
버전 지정	고객 제품의 다양한 유형을 유지하고 취급합니다.
감사 추적 / 21CFR Part11	규제 환경의 데이터 무결성 및 검증 보장.
조정 알고리즘	자동으로 충진 목표를 제어하고 기계를 제어합니다.
SPC(통계 공정 제어)	기본 정의 규칙을 통해 공정 편차를 즉시 인식하고 공정 트렌드를 제어합니다.
데이터 I/O	ERP 또는 그 이상의 시스템으로 데이터를 교환합니다.
XML 링크	PLC 또는 제어기와 같은 XML 지원 지능형 장치에서 데이터를 수집합니다.
자세한 정보	www.mt.com/FreeWeigh

www.mt.com/sqc

더 많은 정보 확인하기

메틀러 토레도 그룹
Industrial Division
연락처: www.mt.com/contacts



기술 변경으로 내용이 변경될 수 있음
©03/2020 METTLER TOLEDO. All rights reserved.
문서 No. 30481105 A
MarCom Industrial